

Londra, 17 dicembre 2015

Nucor Nebraska sceglie Primetals Technologies per modernizzare il sistema di movimentazione delle bobine

- **La modifica migliora la qualità dei prodotti in bordone**
- **Le nuove applicazioni di prodotto ampliano gli sbocchi di mercato del laminatoio combinato**
- **Il progetto comprende innovazioni meccaniche ed elettriche**

Primetals Technologies progetterà ed installerà nel settembre 2016 la modernizzazione del sistema di movimentazione delle bobine del laminatoio combinato bordone e vergella di Nucor Nebraska.

L'impianto di Norfolk, Nebraska, produce 900.000 tonnellate all'anno di prodotti lunghi per applicazioni in vari settori: agricoltura, macchinario pesante, macchinario industriale, costruzione, petrolio e gas, rotaie e costruzioni automobilistiche. Il nuovo equipaggiamento ottimizzerà il processo di raffreddamento, consentendo il miglioramento della qualità delle barre prodotte da Nucor.

Lo scopo del contratto comprende una cesoia rotante continua, la formazione bobina con una nuova piastra di raccolta, il trasportatore a pallet, il sistema di raffreddamento, l'automazione del nuovo equipaggiamento e l'aggiornamento dell'automazione dei sistemi esistenti di trasporto e compattatura, l'installazione e supervisione alla messa in marcia. Nucor è un cliente di lunga data di Primetals Technologies, che per la linea vergella di Norfolk ha recentemente modernizzato il trascinatore, la testa forma-spire ed il pozzo di formazione bobine.

Appartenente alla lista Fortune 500, Nucor è il più grande produttore nordamericano di prodotti in acciaio, con circa 200 unità operative, tra cui le società interamente controllate Harris Steel, The David J. Joseph Company e Skyline Steel, che producono oltre 21,1 milioni di tonnellate all'anno. I prodotti in acciai al carbonio e legati comprendono barre, travi, lamiere sottili e nastri, barre per palificazione, sistemi e collegamenti di travature, coperture, tondino per cemento armato, acciaio finito a freddo, sistemi di fissaggio, sistemi di costruzione metallica, grate in metallo espanso, filo trafilato e reti. Nucor è il più importante riutilizzatore del Nord America.



Sistema a pallet per trasporto verticale di Primetals Technologies

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners

Comunicazione e marketing

Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Numero di riferimento: PR201521008it

Pagina 2/3

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.