

Лондон, 19 февраля 2015 г.

## Primetals Technologies модернизирует в Кувейте арматурный стан для KWTSteel

- **Арматура будет производиться по международным стандартам**
- **Встроенная система закалки позволяет сократить затраты на легирующие**
- **Высокопроизводительные ножницы горячей резки**

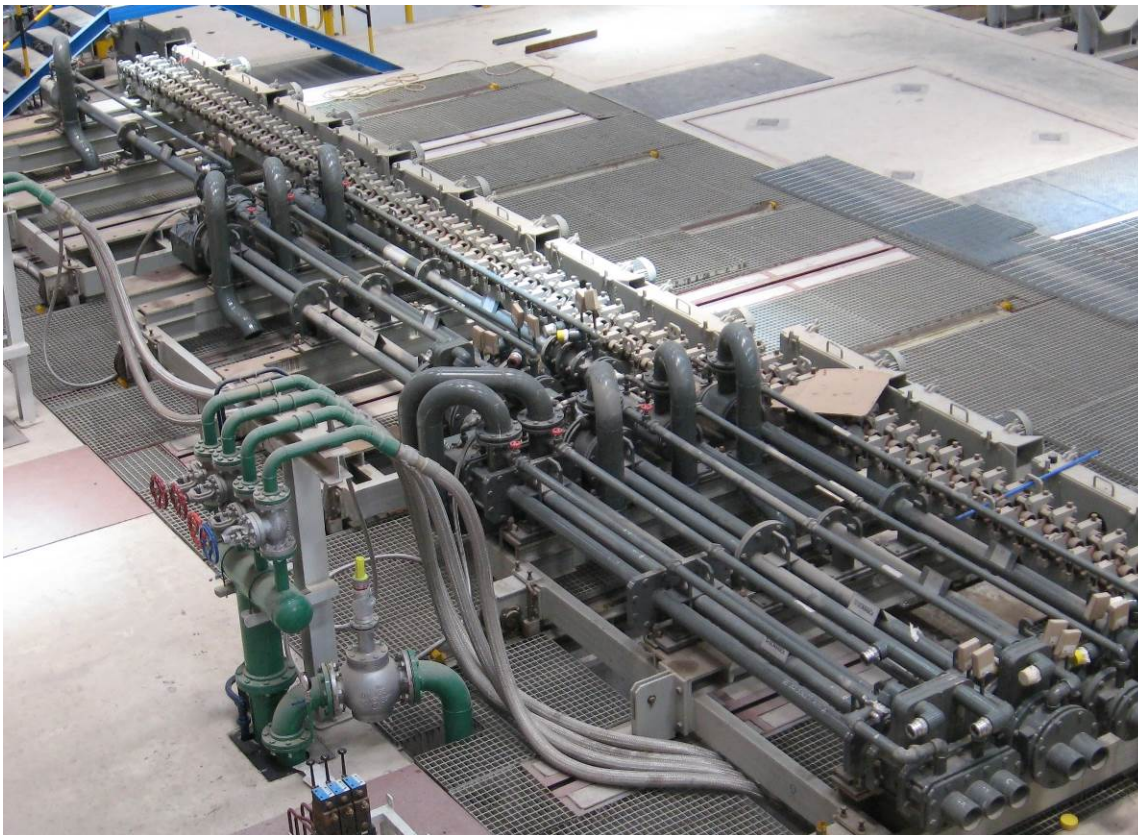
United Steel Industrial Company (KWTSteel) - кувейтский производитель стали - заказал у Primetals Technologies модернизацию арматурного стана в промышленной зоне Shuaiba, Кувейт. По проекту стан будет оборудован встроенной системой закалки PQS и новыми делительными ножницами горячей резки повышенной производительности. Система закалки позволит производить продукцию с требуемыми характеристиками практически без дорогих легирующих. Это облегчит KWTSteel выход на экспортные рынки. Ввод в эксплуатацию модернизированного стана запланирован на конец 2015 г.

Фирма KWTSteel основана в 1996 г. и является частной собственностью. Этот стан с компактными кассетными клетями был поставлен в 1999 г. тогда еще фирмой VAI. В настоящее время его годовая производительность составляет 650 тыс. т арматуры из углеродистой стали диаметром от 8 до 40 мм. Диаметры 8 и 10 мм прокатываются в 3 нитки, 12 мм - в 2 нитки.

Ключевой элемент модернизации - система закалки PQS, установленная между последней клетью чистовой группы и делительными ножницами горячей резки перед холодильником. PQS позволяет производить арматуру с повышенным пределом текучести и хорошей свариваемостью. Это означает, что из химического состава продукции можно в значительной мере исключить такие дорогие легирующие как ниобий и ванадий. Обработанная таким образом арматура имеет сердцевину из мелкозернистого перлита и мартенситный поверхностный слой. Primetals

Technologies также поставит новые высокопроизводительные делительные ножницы горячей резки и новый подводящий ролик с магнитными тормозами для подачи закаленной арматуры и с температурой ниже точки Кюри.

Primetals Technologies отвечает за проектирование и инжиниринг всего технологического оборудования. Объем поставки включает систему смазки, станцию водоподготовки, трансформаторы среднего и низкого напряжения, распределительную систему низкого напряжения, двигатели и приводы. Проект также включает систему базовой автоматизации (уровень 1) для новых элементов агрегата и ее интегрирование в существующую АСУТП (уровень 2). Primetals Technologies окажет содействие KWTSteel в строительстве и пуско-наладке модернизированного стана.



Система закалки PQS фирмы Primetals Technologies для многониточной прокатки позволит производить продукцию с требуемыми характеристиками без дорогих легирующих.

Адрес пресс-релиза и иллюстрации:

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакт для СМИ:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Фримли, Камберли, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на интернет-сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).