

英国伦敦，2015年4月9日

普锐特冶金技术将为Acciaieria Arvedi公司提供EAF Quantum炉

- 欧洲钢铁企业首次安装此类新型电弧炉
- 年产能高达**157万吨**
- 配套的除尘和余热回收系统提升了环保效果

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得来自意大利钢铁企业Acciaieria Arvedi 公司的合同，将为其提供一座EAF Quantum炉。这座新型电弧炉将安装在Acciaieria Arvedi 公司位于克雷莫纳的钢厂，电炉钢单位生产成本可降低约20%，粗钢年产能可达到157万吨。合同还包括一套完整的除尘系统和一套余热回收系统，前者面向一次、二次和其他排放源，后者利用电弧炉废气产生的热能为酸洗线制造蒸汽。这座新型EAF Quantum炉计划于2016年夏季投入运行。

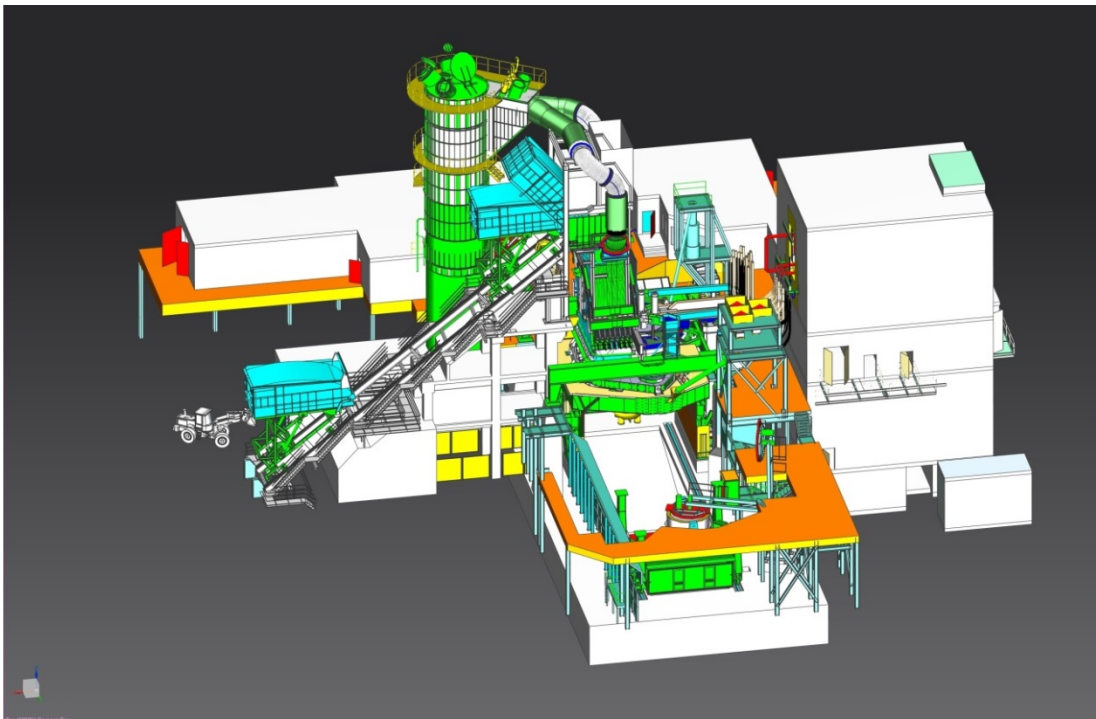
Acciaieria Arvedi 公司隶属阿维迪集团（总部位于意大利克雷莫纳），拥有两家设备齐全的扁平材生产厂，生产热轧带卷。每间工厂均有一个炼钢车间和一条铸轧线，其中一间工厂采用了与普锐特冶金技术联合完成的阿维迪ESP（无头带钢生产）技术。Acciaieria Arvedi公司的产品以特殊钢为主，尤其是高强钢和双相钢（DP），以及能够在诸多应用中替代冷轧产品的薄带钢和超薄带钢。

普锐特冶金技术提供的这座EAF Quantum炉出钢量为125（±10）吨，它将取代现有的120吨传统电弧炉，提升Acciaieria Arvedi公司产能并降低其生产成本。新电弧炉将成熟的竖炉电弧炉技术与新型废钢装料工艺、高效预热系统、下炉壳倾动新方案和优化出钢系统结合在一起，使冶炼周期缩短至36 – 40分钟。吨钢电耗仅为280千瓦时，远远低于传统电弧炉。新EAF Quantum炉还有一个优势在于，在不改变出钢量或功率输入的前提下使年产量提升20%——从110万吨增至135万吨。加之电极消耗降低，总生产成本可降

低约20%。吨钢的二氧化碳总排放量也比传统电弧炉减少30%之多。此次供货范围还包括3套组合式精炼烧嘴（RCB）系统、1套用于优化工艺控制的Lomas废气分析系统和1套用于取样及测温的LiquiRob机器人系统，可实现现场无人操作，从而提高作业安全。

现有电弧炉的除尘系统将在改造后再次用于EAF Quantum炉。此外，通过为EAF Quantum炉的二次和其他排放源加装一台过滤器可增加系统的总抽风量。最终，总抽风量计划达到约每小时180万立方米。除尘系统符合欧洲最严格的环境标准，废气含尘量可降至每标准立方米5毫克以下。

从水冷热废气管道回收的热能将被用来制造蒸汽，从而进一步减少克雷莫纳钢厂的能源需求。每小时产生约17吨蒸汽供给轧钢车间两条酸洗线使用，并将取代Acciaieria Arvedi公司现有锅炉系统的气体燃烧器，使克雷莫纳工厂带钢生产的化石燃料消耗量降低约17兆瓦热能。



普锐特冶金技术EAF Quantum炉的计算机模拟图。位于意大利克雷莫纳的Acciaieria Arvedi公司将安装这种电弧炉。

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国坎伯利弗雷姆勒，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和IHI公司（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited

普锐特冶金技术（中国）有限公司

一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom