

英国伦敦，2015年6月25日

普锐特冶金技术为 Acroni 改造的连铸机产出 X120 Mn12 钢种

- 技术方案包确保板坯内部与表面达到质量要求

2015年年初，由普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为斯洛文尼亚钢铁制造企业 Acroni, d.o.o.（隶属斯洛文尼亚钢铁集团）改造的连铸机产出了 X120 Mn12 耐磨钢种。普锐特冶金技术提供的技术方案包、铸机机头与铸流导向系统，互相协同优化，提升了板坯的内部与表面质量。

Acroni 钢厂位于斯洛文尼亚城市耶塞尼采、距首都卢布尔雅那的西北方向约 60 公里处。它是欧洲领先的不锈钢单轧板生产商，也是电炉钢、特殊钢热轧及冷轧带卷、钢板和冷轧型材的专业生产商，主要针对特殊的定向产品。普锐特冶金技术对这台单流板坯连铸机进行了全面改造，替换了铸机机头和铸流导向系统，安装了新的技术方案包、系统和部件。设备采用弧形结晶器，铸机半径为 10.36 米；设计年产能约 515,000 吨，生产包括中碳到高碳钢、包晶钢、结构钢、微合金钢、300 和 400 系列不锈钢以及硅钢。板坯厚度为 200 或 250 毫米，宽度为 800 至 2,120 毫米。

普锐特冶金技术改造的这台弧形连铸机如今也能稳定生产诸如 X120 Mn12 的耐磨钢种，而在过去此类钢种只能采用模铸或立式连铸工艺进行生产；这正是由于铸机机头、铸流导向和技术方案包的互相协同优化才得以实现。沿铸流方向的温度分布和任意位置所需的二冷水量，都可以使用全自动和动态 Dynacs 二级冷却模型计算出来；这为确定二冷的最佳目标值和铸流的最终凝固点奠定了基础。动态轻压下技术（DynaGap Soft Reduction）改善了板坯内部结构均衡，以确保产出优质板坯。按照 Dynacs 计算的目标值精确设定铸流最终凝固区的辊缝锥度，有助于避免中心偏析；这是生产 X120 Mn12 钢种的关键因素之一，因为此类钢种必须通过超声波检测，而中心偏析则是一种排除标准。另外，Dynacs 二级动态冷却模型使板坯在宽度方向达到均匀冷却的最佳效果，从而最大限度减少了如边裂或横裂等表面缺陷的产生。铸流导向系统采用了密排辊距，再加上 LevCon 结晶器液位控制，保证了液面的稳定性，满足了提高板坯表

面质量的又一基本要求。此外，连铸机采用连续矫直技术，显著降低了铸坯中的应力，这也对提高板坯的内部与表面质量产生了积极效应。



普锐特冶金技术为 Acroni, d.o.o.（位于斯洛文尼亚耶塞尼采）改造的连铸机，可生产 X120 Mn12 钢种。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom