

Londres, 25 de Junho de 2015

Acroni produz a liga X120 Mn12 no lingotamento contínuo da Primetals Technologies

- **Pacotes tecnológicos garantem a qualidade necessária no interior e na superfície das placas**

Desde o início de 2015, o lingotamento contínuo da siderúrgica eslovena Acroni, doo (Membro da SIJ - Slovenian Steel Group), que foi modernizado pela Primetals Technologies também produz a liga X120Mn12 resistente ao desgaste. Isto é devido à interação otimizada do sistema de pacotes tecnológicos, barra-falsa da máquina e sistema de guia do veio fornecido pela Primetals Technologies, que asseguram a alta qualidade interna e superficial necessária das placas.

A planta da Acroni está situada em Jesenice, cerca de 60 quilómetros a noroeste da capital Ljubljana. A Acroni é o principal produtor europeu de placas de aço inoxidável-quadrado, também especializada em aços elétricos e especiais, vendidos sob a forma de bobinas de laminados a quente e a frio, chapas de aço e perfis conformados a frio, principalmente para produtos especiais de nicho de mercado. O lingotamento contínuo de veio simples foi radicalmente modernizado pela Primetals Technologies. O sistema de barra-falsa da máquina e a guia do veio foram substituídos e foram instalados novos pacotes tecnológicos, sistemas e componentes. A planta apresenta um molde curvo e tem um raio de máquina de 10,36 metros. Ela é projetada para o vazamento em torno de 515 mil toneladas de aço por ano, incluindo aços de médio e alto carbono e aços peritéticos, aços estruturais, microligado e aços inoxidáveis pertencente às classes 300 e 400, bem como aços siliciosos. As placas têm uma espessura de 200 ou 250 milímetros e larguras de 800 a 2.120 milímetros.

Aços resistentes ao desgaste, como as ligas X120 Mn 12 agora também podem ser produzidos de forma confiável neste tipo de lingotamento contínuo. Anteriormente, esta liga era produzida como lingote ou em máquinas de lingotamento contínuo verticais. Isto foi possível pela interação otimizada da cabeça da barra-falsa da máquina, guia do veio e pacotes tecnológicos. O perfil de temperatura do veio e os volumes necessários de água de refrigeração secundária em qualquer posição ao longo da cadeia podem ser calculados utilizando-se o modelo de resfriamento totalmente automático e dinâmico do

Dynacs nível 2. Isso fornece a base para a determinação dos valores-alvo ideais para um resfriamento secundário e um ponto de solidificação final do veio. A solução tecnológica DynaGap Soft Reduction melhora a homogeneidade da estrutura interna para a produção de placa de alta qualidade. Isto é conseguido pelo ajuste exato da conicidade dos rolos na zona de solidificação final do veio em conformidade com os valores-alvo calculado pela Dynacs, ajudando a evitar segregações centrais. Este é um aspecto crucial na produção das ligas X120 MN12 porque estes tipos de aços tem que passar por um teste de ultra-som e segregações centrais são um critério de exclusão. Além disso, o modelo de resfriamento Dynacs de nível 2 dinâmico permite um resfriamento ótimo e homogêneo das placas ao longo de toda a sua largura, minimizando assim a ocorrência de defeitos na superfície, tais como rachaduras de borda ou transversais. Um passo mais apertado de cilindro no sistema de guias do veio, em conjunto com o controle de menisco LevCon assegura um menisco estável, o que é outro requisito essencial para a alta qualidade da superfície. Adicionalmente, as tensões na placa lingotada podem ser minimizadas através do contínua inflexão no veio. Isso também tem um impacto positivo na qualidade do interior e da superfície da placa.



Lingotamento Contínuo da Acroni, d.o.o. em Jesenice, Slovenia. O lingotamento foi modernizado pela Primetals Technologies e agora produz as ligas X120 Mn12.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Press reference number: PR2015060785pt

Página 2/3

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.