

Лондон, 25 июня 2015 г.

## Компания Acroni разливает марку X120 Mn12 на установке непрерывной разливки стали от фирмы Primetals Technologies

- **Технологические пакеты для обеспечения высокого качества макроструктуры и поверхности слябов**

С начала 2015 года УНРС словенского производителя стали, компании Acroni, d.o.o., (входит в группу SIJ – Slovenian Steel Group), модернизированная Primetals Technologies, также производит износостойкую марку стали X120Mn12. Высокое качество макроструктуры и поверхности слябов стало возможным за счёт оптимальной интеграции технологических пакетов, головной части машины и разливочной дуги, поставленных компанией Primetals Technologies.

Производственная площадка Acroni расположена в городе Есенице, около 60 километров на северо-запад от столицы Любляны. Acroni является ведущим производителем нержавеющей листа «кварто», а также специализируется на производстве электротехнических и специальных марок стали, продаваемых в форме горяче- и холоднокатаных рулонов, стальных листов и профилей холодной формовки, в основном для специальных нишевых продуктов. Компания Primetals Technologies провела радикальную модернизацию данной одноручьевой УНРС. Были заменены головная часть машины и разливочная дуга, а также установлены новые технологические пакеты, системы и компоненты. Данная установка оснащена радиальным кристаллизатором и имеет радиус 10,36 метров. Проектная годовая производительность составляет около 515 000 метрических тонн стали, в том числе средне- и высокоуглеродистые, перитектические, конструкционные, микролегированные и нержавеющей марки 300 и 400, а также кремнистые стали. Толщина слябов составляет 200 или 250 миллиметров, ширина – от 800 до 2 120 миллиметров.

Теперь производство износостойких сталей, таких как X120 Mn 12, обеспечено на данной криволинейной УНРС. Ранее эта марка разливалась в изложницы или на вертикальных УНРС. Новые возможности обеспечены за счёт оптимальной интеграции головной части машины, разливочной дуги и технологических пакетов. Температурный профиль слитка и необходимые объёмы воды для вторичного охлаждения в любой позиции по всей длине ручья могут рассчитываться с использованием полностью автоматической и динамической модели охлаждения 2-го уровня Dynacs. Это является основой для определения оптимальных целевых значений вторичного охлаждения и точки окончательной кристаллизации слитка. Технология мягкого обжата слитка DynaGap Soft Reduction позволяет улучшить однородность макроструктуры и обеспечить наивысшее качество сляба. Это достигается за счёт точной настройки конуса роликов в зоне окончательной кристаллизации слитка, в соответствии с целевыми значениями, рассчитанными системой Dynacs, предназначенной для предотвращения осевой ликвации. Этот аспект является ключевым в производстве марок X120 Mn12, так как такие стали проходят ультразвуковой контроль, и осевая ликвация является критерием для отбраковки. Дополнительно динамическая модель охлаждения 2-го уровня Dynacs обеспечивает однородное и оптимальное охлаждение по всей ширине сляба и минимизацию возникновения дефектов поверхности, таких как поперечные трещины и трещины кромки. Небольшой шаг роликов в разливочной дуге, во взаимодействии с системой контроля миниска LevCon, обеспечивают стабильность миниска, что является ещё одним обязательным требованием для получения заданного качества поверхности. Более того, появляется возможность минимизации напряжения в слябе за счёт непрерывного разгиба слитка. Это также положительно отражается на качестве макроструктуры и поверхности сляба.



Установка непрерывной разливки стали на предприятии Acroni, d.o.o., Есенице, Словения. Настоящая УНРС была модернизирована компанией Primetals Technologies и теперь также разливает марки X120 Mn12.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom