

英国伦敦，2015年7月13日

普锐特冶金技术将为萨尔生铁有限公司高炉大修提供设备

- 4号高炉将配备4套综合自动化解决方案
- 控制系统采用冗余设计以提高作业率

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）从德国迪林根基地-萨尔生铁有限公司处获得合同，将借4号高炉大修之机为其升级电气、测量、分析及自动化设备。该项目范围包括为高炉安装基于 Simatic PCS7 的新控制系统、新自动化系统和新开关柜；替换现有的现场装置以及换新电缆。普锐特冶金技术还负责硬件规划。此合同金额超过一千万欧元。

迪林根基地-萨尔生铁有限公司是由迪林根冶金公司（位于迪林根）和萨尔钢铁股份公司（位于弗尔克林根）组建的一家合资企业，两家公司分别直接或间接持有50%的股份。目前，萨尔生铁有限公司每年生产多达460万吨铁水，专供两家股东之用。4号高炉建于1974年，上次大修于2003年进行。其炉缸直径为11.2米，有效容积为2,360立方米，额定产量为每天6,100吨铁水。

普锐特冶金技术在4号高炉大修的同时，还将为其安装一套基于最新款 Simatic PCS7 V8.1 的新控制系统。该系统可实现全面虚拟化，并配备一台 OS 冗余服务器，将连接5个工程站、15个操作站、6套 AS 410 自动化系统和 ET200SP 型分布式 I/O 装置。数据通过 Profibus 和 Profinet 进行交换。控制系统还将集成一套存档和报表系统、一套测量数据记录和分析系统以及一套网络管理系统。

普锐特冶金技术还负责硬件规划和与新系统结构集成，更新开关柜、ET 站和就地控制点，以及安装必要的网络结构。在现场方面，普锐特冶金技术将更换所有的现场装置及全部测量和分析设

备，并且更新电气、仪表和控制设备的所有电缆。以 Bähr Anlagentechnik 为首的一个外包联合体将承担电气设备的安装工作。



德国迪林根基地-萨尔生铁有限公司的 4 号高炉。普锐特冶金技术在该炉大修的同时，将为其更新电气、测量、分析和自动化设备（照片由迪林根钢厂提供）。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。