

英国伦敦，2015年8月28日

普锐特冶金技术将为奥钢联钢铁公司卷取机提供更多 Eco Slide Disc 侧导板

- **Eco Slide Disc** 使用寿命长达 4 周而非 2 至 3 天
- 自清理作用可降低掉落的堆积物损伤带钢表面的风险
- 无需维修及耗时的焊接修磨
- 易损件成本可节省 75% 之多
- 投资回收期短

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得奥钢联钢铁公司合同，将为其林茨工厂热带钢轧机提供更多带有耐磨盘的侧导板。Eco Slide Disc 系统将安装在 3 号和 4 号卷取机的入口侧。自 2014 年 8 月以来，Eco Slide Disc 已持续在 3 号卷取机的一段侧导板上成功使用，其出色的效果与成本节约潜力极大推进了此次的合同签订。Eco Slide Disc 可连续使用 4 周，而传统的耐磨衬板只能维持 2 至 3 天。新型侧导板具有自清理作用，能降低掉落的堆积物损伤带钢表面的风险。

此新型带钢导向系统的关键部件是可转动的 Eco Slide Disc，它安装在坚固的免维修侧导板上。耐磨盘安装在与辊道垂直的方向上，通过一定数量的带钢后可自动以选定角度同步转动。对于传统的耐磨衬板，带钢总是在同一点摩擦；而对于 Eco Slide Disc，磨损会均匀分布在圆盘的整个环形表面。这不仅延长了易损件的使用寿命，更将入口侧导板的连续使用时间从之前的 2 至 3 天延长到 4 周。圆盘定期逐步转动意味着，只有少量从带钢边缘磨掉的材料会附着在圆盘上，而这些堆积物会被后续带钢蹭掉。Eco Slide Disc 的自清理作用消除了对于特定质量等级的带钢进行人工清理耐磨板的必要性，还能有效防止由于带钢边缘的堆积物掉落以致损伤带钢表面。

自 2014 年 8 月以来使用的一段侧导板已经证明，转动 Eco Slide Disc 或在 4 周的免维护运行后利用计划停产检修期将其更换成新的耐磨盘，完全能够满足生产要求。需要几乎所有轧机操作人员参与的对昂贵耐磨衬板的焊接和修磨工作得以取消。



普锐特冶金技术为奥钢联钢铁公司（位于奥地利林茨）热带钢轧机提供的卷取机入口 Eco Slide Disc 侧导板。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。