

英国伦敦，2015年9月28日

## 普锐特冶金技术将向巴基斯坦 Amreli 钢铁公司提供棒材轧机

- 轧机按照国际标准生产钢筋和圆棒
- 年产能达 400,000 吨
- Amreli 钢铁公司以此应对巴基斯坦建筑业的快速发展

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得位于巴基斯坦卡拉奇的螺纹钢生产企业 Amreli 钢铁有限公司一份合同，将为其提供一套棒材轧机。轧机生产钢筋和圆棒，设计年产能约为 400,000 吨，可使 Amreli 钢铁有限公司的产能增加 3 倍以上，从而更好应对巴基斯坦建筑业的快速发展。轧机计划于 2017 年早期投产，最终产品质量将达到国家和国际标准。

Amreli 钢铁公司是巴基斯坦领先的螺纹钢生产企业，目前年产能为 180,000 吨。去年，巴基斯坦钢铁行业增长率为 36%，钢材需求量创下历史最高纪录。此外，当地大批基础设施、住宅和商业建设项目也正处于规划当中。为了服务于这些发展项目，Amreli 钢铁公司正积极扩大产能。

普锐特冶金技术新棒材轧机的年产能为 400,000 吨。它的最高轧制速度达 13 米/秒，每小时可轧制 75 吨棒材。所轧制的原料坯为 150 x 150 毫米方形断面，长 12 米，重 2,080 千克。最终产品是直径为 8 至 40 毫米的螺纹钢。以四切分模式轧制直径 8 至 10 毫米的棒材，和以二切分模式轧制 8 至 14 毫米直径，可使轧机达到最高产能。除了螺纹钢，该轧机还可生产直径为 16 至 60 毫米的圆棒。

普锐特冶金技术正在进行设备设计，并将从加热炉钢坯出料系统开始提供工艺设备。轧制线包括一套采用 VHVHVH 配置的粗轧机，一套采用 HVHVHV 配置的中间轧机，和一套采用 HVHHH 配置的精轧机。它们分别由 6 个第五代红圈轧机机架组成。此次供货范围还包括热切头剪、事故剪、安装于最后一个精轧机架之后的 PQS 热处理系统（波米尼淬火系统）、以及安装于冷床前面的一套夹送辊和热切分剪。冷床长 72 米，宽 8 米，配有制动滑块。冷床之后是一台剪切力为 500 吨的冷切分剪，以及棒材计数、打捆、称

**Primetals Technologies, Limited**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

重和贴标设备。普锐特冶金技术还将提供导卫、润滑和液压系统、基础自动化、电机、传动和一套不间断电源，同时也将为客户的施工和调试工作提供帮助。



普锐特冶金技术提供的一套棒材轧机中的 PQS 热处理系统，轧机采用多切分模式

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。