

Londres, 5 de Outubro, 2015

## A Rizhao produz pela primeira vez tiras a quente ultra-finas na planta Arvedi ESP

- **Apenas cinco meses após laminar a primeira bobina, produziu-se tiras a quente ultra finas de espessura de 0.8 milímetros**

Em julho passado, a produtora chinesa de aço, Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao), produziu pela primeira vez tiras a quente ultra-finas com espessura de 0,8 milímetros em sua planta no. 1 Arvedi ESP (Endless Strip Production) fornecida pela Primetals Technologies. Já em fevereiro, a primeira bobina foi laminada na planta - isso dentro de apenas 20 meses a partir da colocação do pedido.

A Rizhao não só tinha forçado para uma produção rápida de tira a quente ultra-fina, mas também trocou rapidamente para a produção comercial em escala completa, porque o produto está sendo muito bem recebido no mercado - não só na China, mas em todo o mundo. A realização de mais esse marco foi possível principalmente devido ao treinamento teórico e prático do pessoal de operação na planta ESP pertencente a Acciaieria Arvedi SpA em Cremona, Itália, oferecido pela Primetals Technologies.

A planta em Rizhao é projetada para uma produção anual de 2,55 milhões de toneladas métricas de tiras a quente ultra-finas de alta qualidade, em larguras de até 1.600 milímetros e espessura até 0,8 milímetros. O consumo de energia é até 45 por cento menor do que em um processo de lingotamento contínuo e de laminação convencional. As plantas Arvedi ESP colocaram a Rizhao em posição de abrir os atraentes mercados interno e externo para produtos de espessura fina.

A planta é uma das cinco plantas de lingotamento combinado com laminação, que a Rizhao encomendou à Primetals Technologies em 2013 e 2014. Enquanto as plantas nr.1 e nr.2 estão em pleno funcionamento, a planta nr. 3 será comissionada no Outono e as plantas nr. 4 e 5 em 2016.



Planta Arvedi ESP nr. 1 na Rizhao Steel Group Co., Ltd em Rizhao, China. Em Julho, a planta fornecida pela Primetals Technologies produziu tiras a quente ultra-finas com espessura de 0.8 milímetros.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom