

英国伦敦，2015 年 12 月 1 日

## 普锐特冶金技术提供的两台板坯连铸机在宝钢湛江投入运行

- 年产 **500** 万吨板坯满足严格应用要求
- 板坯连铸机是宝钢华南新厂的组成部分

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）提供的两台双流板坯连铸机于今年 9 月在宝山钢铁股份有限公司（宝钢）下属企业——宝钢湛江投入运行。新板坯连铸机是宝钢位于广东省的一座新建钢厂的组成部分，每年可生产合计 500 万吨的优质高强度钢种。普锐特冶金技术于 2013 年年底获得此合同。

普锐特冶金技术提供的这两台板坯连铸机是宝钢在广东省的海港城市湛江一座新建联合钢厂的组成部分。经过一期建设后，湛江钢厂的产钢能力达每年约 780 万吨，生产设备包括 3 座 350 吨 BOF 转炉、RH 炉和钢包炉。普锐特冶金技术提供的两台板坯连铸机合计产量为 500 万吨，2,250 毫米热轧机将对浇铸的板坯进行进一步加工。宝钢从罗泾厂搬迁到湛江的连铸设备将浇铸另外的 280 万吨钢水。

这两台板坯连铸机采用直结晶器弧形连铸机设计，铸机半径为 9.5 米，冶金长度为 37 米。浇铸的板坯最大宽度达 2,150 毫米，厚度为 230 毫米。拉速可在每分钟 0.7 – 1.95 米之间变化。浇铸的高强度钢种将用来制造钢管、容器和轨道车辆。同时，铸机也生产 IF（无间隙原子）钢种。铸机配备了 SmartMold 箱式直结晶器、DynaFlex 结晶器振动装置和 DynaWidth 板坯自动调宽系统。DynaGap 动态辊缝轻压下可保证板坯内部达到高质量标准。铸流导向采用了 Smart Segments 智能扇形段。Dynacs 3D 冷却模型和 I-Star 内部冷却辊的结合为二次冷却提供了极大灵活性。



普锐特冶金技术为中国宝山钢铁股份有限公司（宝钢）下属企业——宝钢湛江提供的双流板坯连铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom