

Лондон, 1 декабря 2015 г.

## Две слябовых МНЛЗ от компании Primetals Technologies были запущены в эксплуатацию на предприятии Baosteel Zhanjiang

- **Общая производительность двух МНЛЗ составляет пять миллионов метрических тонн слябов в год, которые будут использоваться для растущих потребностей промышленности**
- **МНЛЗ являются частью новой производственной площадки Baosteel в Южном Китае**

В сентябре на предприятии Baosteel Zhanjiang, дочерней компании китайской корпорации Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel), были запущены в эксплуатацию две двухручьевых слябовых МНЛЗ от компании Primetals Technologies. Оба агрегата являются частью новой производственной площадки Baosteel в провинции Гуандун в Южном Китае. Общая производительность двух МНЛЗ составляет пять миллионов метрических тонн слябов из высококачественных и высокопрочных марок сталей. Компания Primetals Technologies получила заказ в конце 2013 года.

Две новые слябовые МНЛЗ от Primetals Technologies являются частью нового производственного комплекса Baosteel, который был построен в Чжаньцзян (город-порт), провинция Гуандун. После завершения первого этапа строительства, годовая производительность комплекса в Чжаньцзян составила около 7,8 миллионов метрических тонн стали, которая выпускается в трех 350 т конвертерах BOF и доводится в вакууматорах RH и установках печь-ковш. Две слябовые МНЛЗ от Primetals Technologies разливают, в общей сложности, пять миллионов метрических тонн слябов. Далее слябы идут на обработку в стан горячей прокатки 2,250 мм. Оставшиеся 2,8 миллиона метрических тонн жидкой стали будут разливаться в цехе, который Baosteel намереваются перенести в Чжаньцзян с предприятия Luojing.

Две слябовые МНЛЗ спроектированы как радиальные, с прямолинейным кристаллизатором. Радиус агрегата - 9,5 метра, металлургическая длина - 37 метров. МНЛЗ разливают слябы с шириной до 2,150 мм и толщиной 230 мм. Скорость разливки может варьироваться между 0,7 и 1,95 метра в минуту. Высокопрочные марки стали изготавливаются для трубного производства, контейнеров и грузовых вагонов; также производятся IF стали (без атомов внедрения). МНЛЗ оборудованы прямолинейными кристаллизаторами кассетного типа SmartMold, устройствами качения кристаллизаторов DynaFlex и системой DynaWidth для автоматического регулирования ширины сляба. Система DynaGap Soft Reduction обеспечит высокое качество внутренней структуры сляба. Направляющие ручья оборудованы системой Smart Segments. Сочетание модели охлаждения Dynacs 3D вместе с роликами с внутренним охлаждением I-Star предлагает максимальную гибкость на участках вторичного охлаждения.



Двухручьевые слябовые МНЛЗ от Primetals Technologies на предприятии Baosteel Zhanjiang, дочерней компании китайской корпорации Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel).

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

## Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).