

Londres, 3 de Dezembro, 2015

## Laminador de vergalhões em novo projeto da Primetals Technologies desempenha bem na Kalika Steel da Índia

- **Primeria planta deste tipo em operação**
- **O design da planta permite uma execução rápida e eficiente em custos**
- **Capacidade de produção de 250,000 toneladas métricas por ano**
- **Todos os parâmetros acordados de performance foram atingidos**

Na siderúrgica hindu Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel), um novo laminador de vergalhões fornecido pela Primetals Technologies e cujo startup ocorreu no início deste ano, recentemente alcançou todos os parâmetros de desempenho acordados. O laminador, que fora montado na planta de Jalna, no estado de Maharashtra, produz cerca de 250 mil toneladas métricas de vergalhões por ano a partir de aços de baixo carbono. A Primetals Technologies desenvolveu especificamente este projeto da planta para capacidades de produção de pequeno a médio porte. Ela permite que projetos sejam implementados comparativamente de forma rápida e econômica. A ordem de compra tinha sido colocada com a Primetals Technologies, em meados de 2013.

A Kalika Steel é um produtor líder no setor privado de aços estruturais. A empresa produz os tarugos necessários como material semi-acabado a partir de ferro esponja em fornos a indução. A Kalika Steel pretende expandir a sua produção com o novo laminador, a fim de atender ao crescente setor de construção hindu. Com o novo laminador de vergalhões, a Kalika Steel agora abriga a produção de tarugos e a laminação de vergalhões no mesmo local.

A Primetals Technologies forneceu os equipamentos mecânicos e elétricos completos, bem como os sistemas de automação para a laminação de vergalhões, que produz aços para concreto armado com diâmetro entre oito e 40 milímetros e comprimentos entre nove e 15 metros. O laminador é composto por 18 cadeiras Red Ring e seguido de um leito de resfriamento de 54 metros de comprimento e máquinas para o enfeixamento das barras laminadas. O laminador processa tarugos com uma secção transversal de 130x130 mm e um comprimento de 9 a 15 metros. A velocidade de laminação é de até

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

13 metros por segundo. Um forno de indução eleva a temperatura dos tarugos até os necessários 950 ° C na partida. O escopo de fornecimento também incluiu os loopers, guias, tesouras rotativas, um sistema de resfriamento PQS, rolos puxadores, uma tesoura divisora, as mesas de rolos, tesouras a frio, uma viga de calibração e máquinas para manuseio de dinheiro, contagem e agrupamento. Além disso, a Primetals Technologies forneceu os sistemas hidráulicos, robôs para troca de cilindros e do sistema elétrico completo e automação. A Primetals Technologies, foi também a responsável por manusear a construção e comissionamento da usina de laminação.



Laminador de vergalhões fornecido pela Primetals Technologies para o produtor de aço Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel) em Jalna, Maharashtra

Este press release e a foto de imprensa estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).