

London, 10. Dezember 2015

Von Primetals Technologies modernisierte Stranggießanlage geht bei ArcelorMittal Bremen in Betrieb

- **Robuste Kokillen erhöhen Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit**
- **Wartungsarmer Kokillenzillator steigert Verfügbarkeit**
- **Technologiepakete verbessern Produktqualität**
- **Energie- und Betriebskosten werden reduziert**

Bei dem deutschen Stahlproduzenten ArcelorMittal Bremen GmbH ist der zweite Strang der von Primetals Technologies modernisierten Brammenstranggießanlage des Unternehmens in Betrieb gegangen. Im Rahmen der Modernisierung war der Maschinenkopf der zweisträngigen Gießanlage mit neuen Kokillen und den Technologiepaketen DynaWidth und DynaFlex ausgerüstet worden. Ziele des Projektes waren es, die Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Anlage zu steigern sowie die Produktqualität weiter zu erhöhen. Die Modernisierung des ersten Strangs wurde bereits im Oktober 2014 abgeschlossen. Betriebserfahrungen zeigen, dass für beide Stränge in Summe eine Einsparung elektrischer Energie von knapp 600 Megawattstunden pro Jahr erreicht werden kann.

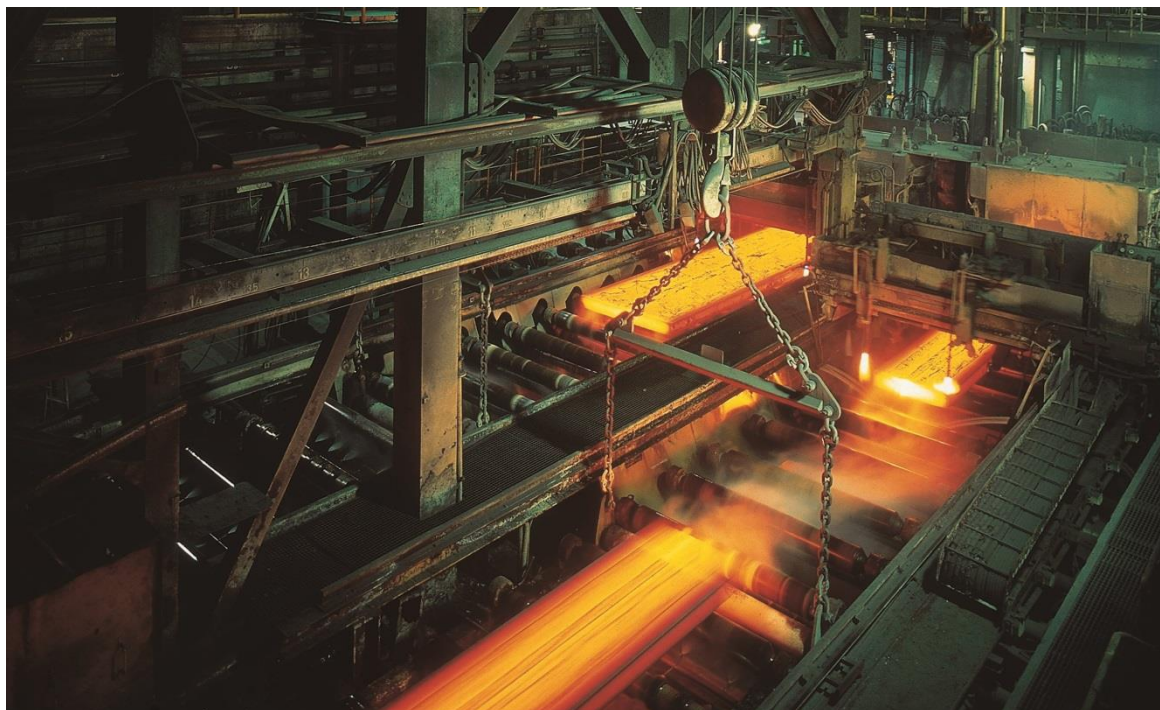
Die ArcelorMittal Bremen GmbH ist ein Flachstahlhersteller und erzeugt über die integrierte Hochofen-Konverter-Route hochwertige Stahlgüten vornehmlich für die Automobil- und Bauindustrie. Das Unternehmen betreibt eine zweisträngige Brammenstranggießanlage mit einer Produktionskapazität von knapp vier Millionen Jahrestonnen, auf der Brammen mit einer Breite von bis zu 2.670 Millimetern produziert werden. Die 1973 von der damaligen VOEST-ALPINE Industrieanlagenbau errichtete Gießanlage wurde durch Drittfirmen 1991 erneuert und 2005 modernisiert.

Um die gestiegenen Anforderungen von ArcelorMittal Bremen hinsichtlich Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Gießanlage zu erfüllen, lieferte Primetals Technologies robuste SmartMold-Kassettenkokillen mit schnell austauschbaren Kupferplatten und Schmalseiten. Das Technologiepaket DynaWidth sorgt für die dynamische und gleichzeitig präzise Einstellung der Brammenbreite bei maximaler Gießgeschwindigkeit. Der hydraulische Kokillenzillier-DynaFlex passt die

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Oszillierparameter flexibel an die jeweiligen Betriebsbedingungen an. Die neuen Ausrüstungen waren so konzipiert, dass die bestehende Stahlkonstruktion der beiden Stränge nicht modifiziert werden mussten. Dies senkte die Baukosten und verkürzte die für den Umbau erforderliche Stillstandzeit.



Von Primetals Technologies modernisierte zweisträngige Brammenstranggießanlage beim deutschen Stahlproduzenten ArcelorMittal Bremen GmbH (Bildquelle: ArcelorMittal Bremen GmbH).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 9.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom