

Londres, 10 de Dezembro, 2015

Lingotamento contínuo de placas modernizado pela Primetals Technologies entra em operação na ArcelorMittal Bremen

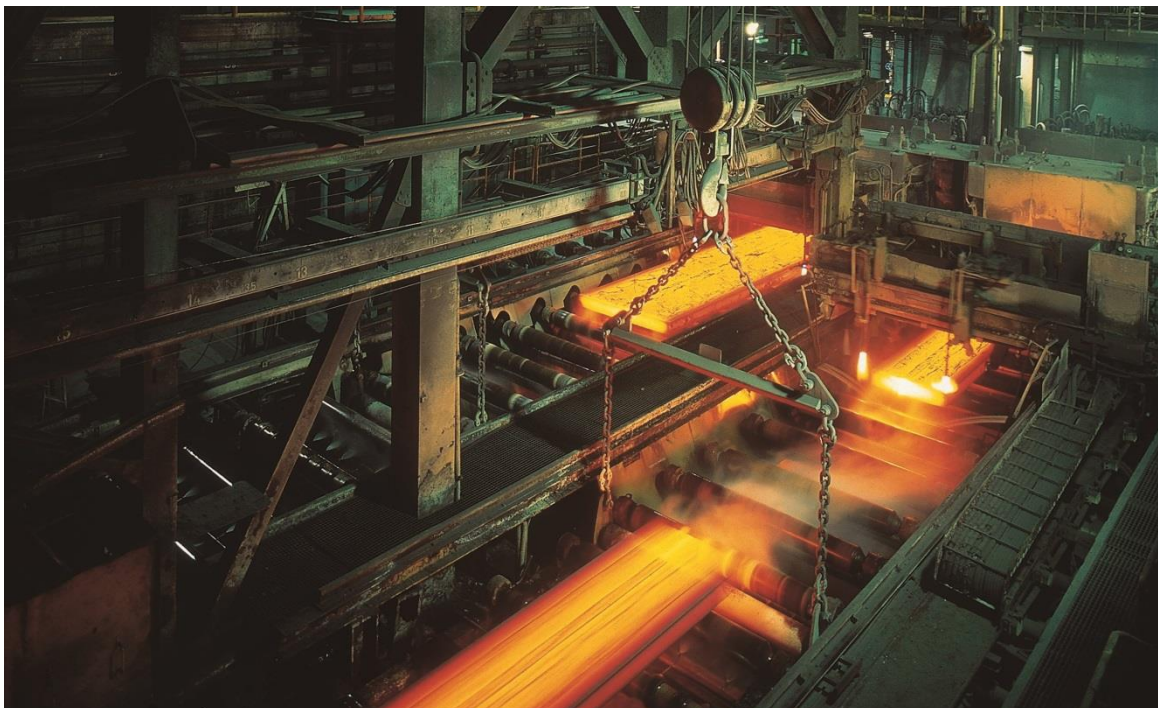
- **Projeto robusto dos moldes aumenta a confiabilidade e a segurança operacional**
- **Oscilador do molde de baixa manutenção eleva a confiabilidade**
- **Pacotes tecnológicos aumentam a qualidade do produto**
- **Custos de energia e de operação são reduzidos**

O segundo veio do lingotamento contínuo de placas modernizado pela Primetals Technologies para o produtor alemão de aço ArcelorMittal Bremen GmbH foi agora colocado em operação. A modernização incluiu equipar a parte inicial da máquina de dois veios com moldes novos, bem como os pacotes de tecnologia DynaWidth e DynaFlex. O objetivo do projeto foi aumentar a disponibilidade e a confiabilidade da planta e para melhorar ainda mais a qualidade do produto. A modernização do, primeiro veio foi concluída em outubro de 2014. A experiência operacional mostra que um total anual de quase 600 megawatts horas de energia elétrica podem ser salvos para os dois veios.

A ArcelorMittal Bremen GmbH é um produtor de aços planos. Ela emprega uma rota de alto-forno/convertedor integrado para produzir aço de alta qualidade, principalmente para as indústrias automotiva e da construção. A empresa opera um lingotamento contínuo de 2 veios que pode produzir quase 4 milhões toneladas métricas de placas em larguras de até 2.670 milímetros anualmente. Originalmente, o lingotamento contínuo foi fornecido pela VOEST-ALPINE Industrieanlagenbau em 1973, renovado em 1991 e modernizado em 2005 por terceiros.

A Primetals Technologies forneceu cassetes robustos do tipo SmartMolds com placas de cobre de troca rápida e faces estreitas para aumentar a disponibilidade e a confiabilidade de lingotamento para os níveis exigidos pela ArcelorMittal Bremen. O pacote de tecnologia DynaWidth garante que a largura da placa é definida dinâmica e precisamente à velocidade máxima de lingotamento.

O oscilador hidráulico de molde DynaFlex ajusta de forma flexível os parâmetros de oscilação para coincidir com as condições particulares de operação. O novo equipamento foi projetado para se encaixar nas estruturas de aço existentes sem nenhuma modificação nos dois veios. Como resultado, os custos de construção foram reduzidos e o tempo de parada necessário para a instalação foi encurtado.



Lingotamento contínuo de dois veios para placas modernizado pela Primetals Technologies no produtor siderúrgico alemão ArcelorMittal Bremen GmbH (Copyright: ArcelorMittal Bremen GmbH)

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom