

Лондон, 10 декабря 2015 г.

Слябовая МНЛЗ, модернизированная компанией Primetals Technologies, была запущена в эксплуатацию на предприятии ArcelorMittal Bremen

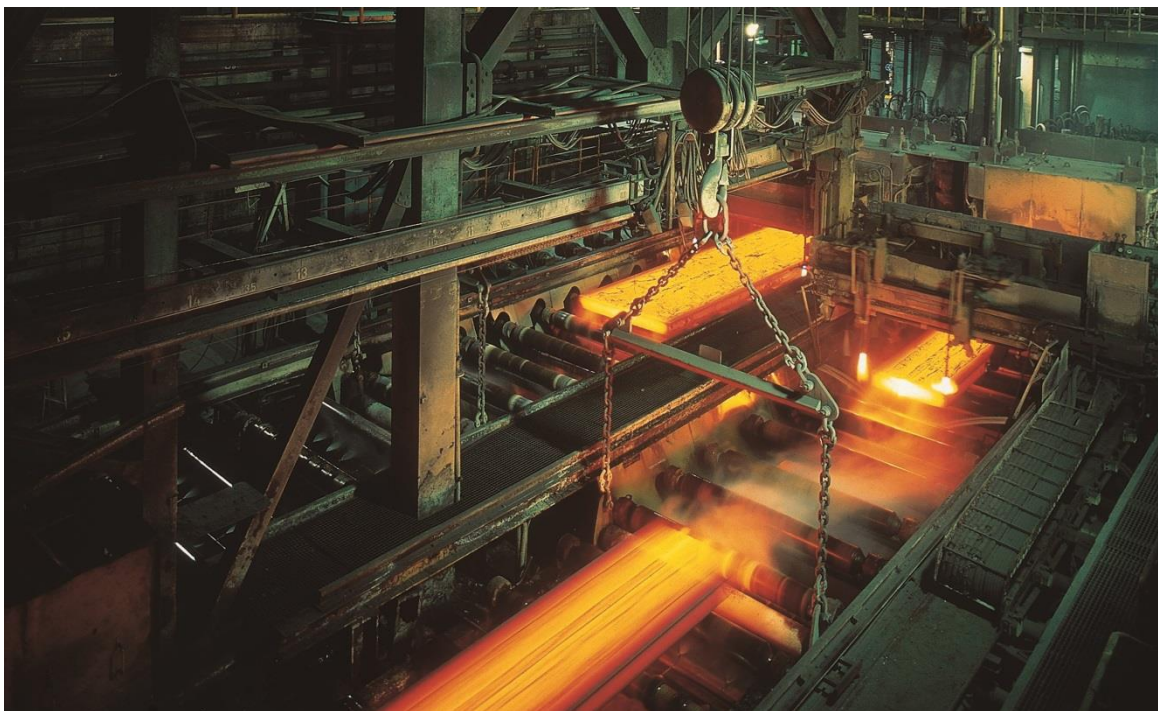
- **Усиленная конструкция кристаллизатора позволяет увеличить надежность и эксплуатационную безопасность**
- **Неприхотливое в обслуживании устройство качения кристаллизатора позволяет увеличить надежность**
- **Установленные технологические пакеты позволяют поднять качество выпускаемой продукции**
- **Расходы на электроэнергию и эксплуатационные издержки были снижены**

Компания Primetals Technologies произвела модернизацию второго ручья слябовой МНЛЗ на предприятии немецкого производителя стали ArcelorMittal Bremen GmbH. Модернизация включала в себя оборудование головы двухручьевого МНЛЗ новыми кристаллизаторами и технологическими пакетами с системами DynaWidth и DynaFlex. Целями проекта были увеличение коэффициента использования МНЛЗ, увеличение показателей надежности, а также дальнейшее улучшение качества выпускаемой продукции. Модернизация первого ручья была завершена в октябре 2014 года. Опыт эксплуатации показывает, что для двух ручьев возможно сэкономить почти 600 мегаватт-часов электроэнергии в год.

ArcelorMittal Bremen GmbH - производитель листовой стали. Компания использует комплексный маршрут – доменная печь/конвертер, чтобы производить высококачественные марки стали, которые, в основном, применяются в строительной и автомобильной промышленности. В распоряжении компании имеется двухручьевого слябовая МНЛЗ, которая способна разливать почти 4 миллиона метрических тонн слябов с шириной до 2 670 мм в год. МНЛЗ была поставлена компанией VOEST-ALPINE Industrieanlagenbau еще в 1973 году, в 1991 году была произведена

частичная замена оборудования и ремонт, а в 2005 году была произведена модернизация сторонними компаниями.

Компания Primetals Technologies поставила усиленные кристаллизаторы кассетного типа SmartMold, медные пластины и узкие стенки кристаллизатора. Которые, при необходимости, можно оперативно менять. Это позволило поднять коэффициент использования и надежность МНЛЗ до уровня, который необходим ArcelorMittal Bremen. Система DynaWidth обеспечивает точный, динамический и автоматический контроль ширины сляба при максимальной скорости разливки. Гидравлическое устройство качения кристаллизатора DynaFlex позволяет плавно регулировать параметры качения, которые необходимы для определенных эксплуатационных условий. Новое оборудование было спроектировано таким образом, чтобы оно встало в существующие конструкции без каких-либо модификаций двух ручьев. Как результат, строительные расходы и время простоя, которые были необходимы для монтажа оборудования, были снижены.



Двухручьевая слябовая МНЛЗ, модернизированная компанией Primetals Technologies, на предприятии немецкого производителя стали ArcelorMittal Bremen GmbH
(Copyright: ArcelorMittal Bremen GmbH)

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.