

英国伦敦，2016年1月12日

普锐特冶金技术将为山东钢铁集团提供两台板坯连铸机

- 合计年产板坯 **460 万吨**
- 技术方案包可确保即使在波动的浇铸条件下也能灵活生产优质板坯
- **“Connect & Cast”**（即连即铸）确保快速投产

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得中国钢铁企业——山东钢铁集团日照有限公司的两台双流板坯连铸机订单。它们将安装于山东省沿海地区日照的一处新建优质钢厂。连铸机设计年产板坯合计 **460 万吨**。一系列技术方案包可确保即使在波动的生产条件下也能达到出色的表面和内部质量以及灵活的浇铸操作。设备和技术方案包的安装将遵循普锐特冶金技术的“Connect & Cast”（即连即铸）理念，这意味着所有设备和系统将从第一炉开始就发挥全部作用。两台铸机 CC1 和 CC2 计划于 **2017 年 6 月**投入运行。

两台连铸机浇铸的钢水将由总产能为 **500 万吨/年**的碱性氧气转炉提供。铸机将配备 LevCon 结晶器液面控制、Smart Mold 箱式直结晶器、DynaWidth 板坯自动调宽和 DynaFlex 结晶器液压振动。铸流导向系统将安装 Smart Segment、I-Star Roller 和 DynaJet 喷嘴。DynaGap Soft Reduction 将保证板坯高水平的内部质量。二冷系统将分成 **11 个**喷淋冷却区并采用 Dynacs 3D。基础自动化和过程自动化将分别安装 CC Control 和 CC Optimization 方案包。

两台铸机的浇铸半径为 **9.5 米**，冶金长度约为 **32 米**。它们可生产厚度为 **230 毫米**、宽度为 **1,000 – 1,950 毫米**的板坯。拉速将达到 **1.7 米/分**。铸机将浇铸许多钢种，包括碳钢、包晶钢、结构钢、HSLA（高强度低合金）钢、深冲钢和多种管线钢。

普锐特冶金技术将负责连铸平台和铸流导向系统的详细设计，出口区的基本设计，维修区的基本和详细设计，以及自动化系统和相关软件的配置；还将提供核心部件、液压缸、传动、喷嘴及电气自动化设备。所涉服务内容将包括安装和调试指导以及客户培训。

Connect & Cast（即连即铸）是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术双流板坯连铸机。两台类似连铸机将提供给中国钢铁企业——山东钢铁集团日照有限公司。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom