

Лондон, 12 января 2016 г.

Компания Shandong Iron & Steel разместила у Primetals Technologies заказ на две слябовые МНЛЗ

- **Общая годовая производительность составит 4,6 млн. метрических тонн слябов**
- **Технологические пакеты обеспечат высокое качество слябов и гибкость разливки**
- **Принцип "Connect & Cast" обеспечит быстрый выход на пусконаладочные работы**

Китайский производитель стали Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co., Ltd. разместил у компании Primetals Technologies заказ на две двухручьевые слябовые МНЛЗ. МНЛЗ будут смонтированы на новом предприятии, которое будет построено в прибрежном районе города Жичжао, провинция Шаньдун. МНЛЗ будут разливать 4,6 млн. метрических тонн слябов в год. Набор технологических пакетов обеспечит высокий уровень качества поверхности и внутренней структуры разливаемых слябов даже в флуктуационных условиях производства, а также обеспечит гибкость технологического процесса разливки. Оборудование и технологические пакеты будут установлены в соответствии с принципом "Connect & Cast" (подключи и разливай) компании Primetals Technologies. Согласно принципу "Connect & Cast", все функции установки и системы сразу и полностью готовы к работе. Запуск в эксплуатацию МНЛЗ 1 и 2 намечен на июнь 2017 года.

Сталь для двух МНЛЗ будет выпускаться в конвертерах BOF, годовая производительность которых составляет пять миллионов метрических тонн. МНЛЗ будут оснащены системой LevCon, прямолинейными кристаллизаторами кассетного типа Smart Mold, системой DynaWidth, которая автоматически регулирует ширину сляба и гидравлической системой качения кристаллизатора DynaFlex. Система направляющих ручья будет оборудована системой Smart Segments, роликами I-Star и форсунками DynaJet. Система DynaGap обеспечит высокое качество внутренней структуры сляба. Система Dynacs 3D с 11 зонами форсуночного охлаждения будет использоваться для системы вторичного охлаждения. Технологический пакет CC Control package обеспечит надлежащую работу системы базовой автоматизации МНЛЗ, а пакет CC Optimization – работу системы автоматизации технологического процесса МНЛЗ.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Радиус двух МНЛЗ составит 9,5 метров, металлургическая длина около 32 метров. МНЛЗ будут разливать слябы с толщиной 230 миллиметров и шириной от 1000 до 1950 миллиметров. Скорость разливки будет достигать до 1,7 метра в минуту. МНЛЗ будут обрабатывать различные типы углеродистых, перитектических, конструкционных, HSLA сталей (высокопрочная низколегированная), марки для глубокой вытяжки и различные сплавы для производства труб.

Компания Primetals Technologies выполнит работы по детальному инжинирингу разливочной платформы и системы направляющих ручья, базовому инжинирингу зоны выхода, базовому и детальному инжинирингу участка технического обслуживания, а также выполнит конфигурацию системы автоматизации и сопутствующего ПО. Компания Primetals Technologies поставит ключевые компоненты, гидравлически цилиндры, приводы, форсунки, электрооборудование и оборудование системы автоматизации. Объем услуг включает в себя шеф-надзор за монтажными и пусконаладочными работами, обучение персонала.

Connect & Cast - зарегистрированная в некоторых странах торговая марка Primetals Technologies.



Двухручьевые слябовые МНЛЗ от Primetals Technologies. Две МНЛЗ будут поставлены китайскому производителю стали Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co., Ltd.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.