

英国伦敦, 2016年1月14日

普锐特冶金技术获得法国不锈钢厂盘卷精整和打捆机系统 最终验收证书

- 新系统自动向立式打捆系统装入盘卷
- 新方案可提高盘卷密实性
- 卸卷站采用新型设计

普锐特冶金技术(Primetals Technologies)为法国不锈钢线材生产商——优劲特公司的线材轧机定制设计的盘卷精整和打捆系统升级与自动运行方案近期已达到所有性能指标,并获得最终验收证书。

法国优劲钢厂的不锈钢线材轧机升级项目包括一台新型立式打捆机和卸卷站,可自动将地面台架上的松散盘卷装入立式打捆系统,取代原有的人工操作。而之前的卧式打捆系统操作速度慢、效率低,无法为后续加工提供满意的卷形。新方案还有一个特点是布置在喷丸工艺之后,可在打捆前提高盘卷的密实性。系统全自动运行,无需安排专门的操作人员。叉车仅需在装卷站放下松散盘卷并从卸卷站运走捆好的盘卷。

新系统每2分钟用4根钢线捆好一个重1.1吨的无划伤盘卷,捆扎力可在2-20吨之间调节。

优劲特公司年产并销售超过 20 万吨的各种不锈钢长材,包括棒材、线材和钢丝,其隶属于世界最大的特殊钢长材生产商、加工商和经销商斯穆+碧根柏集团,在法国、意大利和德国拥有7家生产和加工厂。



普锐特冶金技术提供的立式打捆机系统

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

## 新闻联系人:

普锐特冶金技术 (中国) 有限公司

Primetals Technologies, Limited 普锐特冶金技术(中国)有限公司

一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业 上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108) Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road W4 5YS London United Kingdom

参考编号: PR2016010977cn Page 2/3

公共关系部

王时倚, 电话: +86-21-6196 3871

电子邮件: shiyi-wang@primetals.com

普锐特治金技术有限公司(Primetals Technologies, Limited)总部位于英国伦敦,是一家治金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务,包括整合电气、自动化和环境的解决方案,涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节,以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特治金技术是一家由三菱重工(MHI)与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社(MHMM)和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业,并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约9,000 名员工。如需了解更多信息,请访问: www.primetals.com。

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road W4 5YS London United Kingdom

参考编号: PR2016010977cn Page 3/3