

Londra, 14 gennaio 2016

## Primetals Technologies ottiene l'accettazione finale del sistema di movimentazione e compattatura di bobine fornito a un produttore di acciai inossidabili in Francia

- **Il nuovo sistema carica automaticamente le bobine sul compattatore verticale**
- **Concezione innovativa che assicura una maggiore densità delle bobine**
- **Nuovo disegno della stazione di scarico**

Primetals Technologies ha ottenuto da Ugitech, produttore francese di vergella in acciaio inossidabile, il certificato di accettazione finale per la modernizzazione ed automazione dell'area di movimentazione e compattatura bobine, che ha recentemente raggiunto tutti i traguardi di progetto.

La modernizzazione del laminatoio di vergella in acciaio inossidabile a Ugine, Francia, comprende un nuovo compattatore verticale e un nuovo disegno della stazione di scarico, che consente il carico automatico delle bobine da una sella a terra al compattatore verticale. Il nuovo sistema sostituisce quello esistente ad operazione manuale e compattatura orizzontale, che è lento ed inefficace e non garantisce la qualità di bobina necessaria ai successivi processi. Uno speciale dispositivo posizionato dopo la granigliatura rende la bobina più densa prima della compattatura. Il nuovo sistema è completamente automatico e non necessita di personale dedicato: l'operatore del carrello elevatore semplicemente deposita le bobine non legate alla stazione di carico e preleva quelle compattate alla stazione di scarico.

Il nuovo sistema processa ogni due minuti una bobina da 1,1 tonnellate con superficie *scratch-free*, che viene compattata con una forza variabile tra 2 e 20 tonnellate e poi legata con quattro fili.

Ugitech produce e vende oltre 200.000 tonnellate annue di prodotti lunghi in acciaio inossidabile, tra cui barre, vergella e filo. Appartenente al gruppo Schmolz + Bickenbach, il maggior produttore e distributore nel mondo di prodotti lunghi in acciaio speciale, Ugitech possiede sette unità produttive e di processo in Francia, Italia e Germania.



Sistema verticale di compattatura di Primetals Technologies

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contatto per i giornalisti:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Comunicazione e marketing  
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS Londra  
Regno Unito

Seguitemi su Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare [www.primetals.com](http://www.primetals.com).