

英国伦敦，2016年1月19日

普锐特冶金技术为现代公司提供的大方坯连铸机和长材轧机投入运行

- 这些设备是现代公司于唐津新建特殊钢厂的组成部分
- 连铸机可年产 110 万吨大方坯
- 这是 **Mold Expert**（结晶器专家系统）的第 200 次应用
- 大棒轧机可年产 100 万吨成品和小规格棒线材轧机坯料

2015 年 10 月，由普锐特冶金技术（Primetals Technologies）提供的一台大方坯连铸机、一套大规格棒材轧机和一套小规格棒线材轧机于韩国钢铁企业——现代钢铁公司的唐津新建特殊钢厂投入运行。连铸机设计年产大方坯 110 万吨。这是 **Mold Expert**（结晶器专家系统）的第 200 次应用。大棒轧机可年产 100 万吨成品圆钢和小规格棒线材轧机坯料。普锐特冶金技术于 2014 年年初获得该合同。连铸机和大棒轧机比原定计划提前约一个月投产。

现代钢铁公司位于韩国仁川和首尔，隶属于现代起亚汽车集团，在韩国拥有 6 家生产厂，另有一家设在中国。目前，公司正在唐津新建一家钢厂，以面向汽车工业生产特殊钢。将来，这里生产的棒材和线材将主要作为发动机和变速箱部件的制造材料；预计可年产 40 万吨线材和 60 万吨直棒及大盘卷。

普锐特冶金技术提供的 4 流大方坯连铸机产能为 110 万吨。该铸机配备了结晶器专家系统 **Mold Expert**。除了铸流导向系统采用气雾喷淋冷却和内部冷却辊，还安装了其他工艺包以确保连铸坯的稳定以达到高质量。铸坯在热态下直接送入棒材轧制线，从而节省了再加热能耗；由于无需运输大方坯（比如使用天车），操作安全性也得以提高。

大棒轧机包括两个可逆开坯机架和一套采用轧制/定径机架的精轧机组。大棒轧机还为小规格棒线材轧机提供坯料以进一步加工，后者同样由普锐特冶金技术提供。这条复合轧制线的设计产能为 80 万吨，每小时可轧制 160 吨。连轧式粗中轧机列配有由德国弗里德里希科克斯有限责任公司提供的棒材定径机组的棒材

线出口，并配有线材减定径机（RSM）的高线出口和一条大盘卷（BIC）线出口以提供来料。高线和大盘卷线都具备缓冷和快冷能力。这条小棒线和高线是产量最大的复合轧制设备，为进行低温轧制而特别设计，从而可改善成品的金相组织结构和机械性能，并增大轧制生产的灵活性。

专用机电方案包和综合自动化方案为全厂生产高质量产品提供了保证。



普锐特冶金技术为现代钢铁公司韩国唐津工厂提供的大方坯连铸机

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。