

Avviati a Hyundai la colata blumi e i laminatoi di Primetals Technologies

- **Le installazioni fanno parte del nuovo impianto per acciai speciali di Hyundai a Dangjin**
- **La colata continua produce 1,1 milioni di tonnellate di blumi all'anno**
- **È la 200esima applicazione del sistema di controllo Mold Expert**
- **Il laminatoio per tondoni produce in totale un milione di tonnellate di prodotto finito e di billette per il laminatoio combinato di barre piccole e vergella**

Nell'ottobre 2015 la macchina di colata continua per blumi e i due laminatoi forniti da Primetals Technologies sono stati avviati a Dangjin nel nuovo impianto per acciai speciali del produttore sudcoreano Hyundai Steel. La colata è progettata per produrre 1,1 milioni di tonnellate di blumi all'anno e comprende la 200esima applicazione del sistema di controllo Mold Expert. Il laminatoio per tondoni produce un milione di tonnellate di prodotto finito e di billette per il laminatoio combinato di barre piccole e vergella. L'ordine venne assegnato a Primetals Technologies all'inizio del 2014. Sia la colata che il laminatoio tondoni sono state avviate con quasi un mese di anticipo sulla data programmata.

Hyundai Steel, situata a Incheon e Seoul, Sud Corea, appartiene a Hyundai-Kia Automotive Group ed ha sei impianti produttivi in Sud Corea ed uno nella Repubblica Popolare Cinese. Attualmente, l'azienda sta realizzando un nuovo impianto a Dangjin per la produzione di acciai speciali per l'industria automobilistica. I prodotti laminati in questo impianto verranno usati per la produzione di parti di motori ed ingranaggi. È prevista una produzione annuale di 400.000 tonnellate di vergella e 400.000 tra barre diritte e bobinate in bordone.

La colata continua blumi a quattro fili fornita da Primetals Technologies ha una capacità annua di 1,1 milioni di tonnellate, ed è equipaggiata con il sistema Mold Expert per il controllo della lingottiera. Insieme al raffreddamento a nebbia di acqua ed al sistema di guida con rulli internamente raffreddati, ulteriori pacchetti tecnologici assicurano un'elevata ed uniforme qualità dei blumi colati, che vengono

trasferiti ancora caldi al laminatoio. Oltre ad offrire un risparmio di energia durante il pre-riscaldamento, ciò va a beneficio della sicurezza poiché elimina la necessità di trasportare i blumi tramite carro ponte.

Il laminatoio per tondoni comprende uno sbocco duo reversibile ed un treno finitore con gabbie di laminazione/calibratura. Oltre ai tondoni finiti, produce anche le billette per il secondo laminatoio fornito da Primetals Technologies, un combinato per barre piccole e vergella. Il laminatoio combinato ha una capacità annua di 800.000 tonnellate ed è progettato per laminare 160 tonnellate all'ora. Comprende un treno sbizzatore ed uno finitore che alimenta il blocco calibratore fornito dalla tedesca Friedrich Kocks GmbH & Co KG per la produzione di barre diritte, una linea vergella con un blocco riduttore-calibratore Reducing Sizing Mill (RSM) ed una linea di bobinatura in bordone. Sia la linea vergella che quella bordone hanno la capacità di raffreddamento controllato. Questo laminatoio ha una produttività tra le più alte per un impianto combinato, ed è progettato per laminare a bassa temperatura. Tale pratica migliora la struttura metallurgica e le caratteristiche meccaniche del prodotto finito, ed offre maggiore flessibilità di operazione.

Speciali pacchetti mecatronici ed un'automazione integrata assicurano lungo tutto l'impianto l'alta qualità richiesta dal prodotto.



Macchina di colata continua per blumi di Primetals Technologies presso Hyundai Steel a Dangjin, Sud Corea

Primetals Technologies, Limited

Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione e marketing
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.