

Londres, 19 de Janeiro, 2016

Lingotamento contínuo de blocos e laminadores de longos da Primetals Technologies entram em operação na Hyundai

- **As instalações são parte da nova planta de aços especiais da Hyundai em Dangjin**
- **O lingotamento contínuo produz 1,1 milhão de toneladas métricas por ano de blocos**
- **200ª aplicação do sistema de monitoramento Mold Expert.**
- **O grande laminador de barras produz um milhão de toneladas de produtos acabados, bem como tarugos redondos para o pequeno laminador de barras e fio-máquina.**

Em outubro, uma máquina de lingotamento contínuo de blocos, um grande laminador de barras e um pequeno laminador de barras e fio-máquina fornecido pela Primetals Technologies foram colocados em operação na nova planta de aços especiais da siderúrgica coreana Hyundai Steel em Dangjin. O lingotamento contínuo é projetado para produzir 1,1 milhão de toneladas métricas por ano de blocos. Ele caracteriza a 200ª aplicação do sistema de monitoramento Mold Expert. O grande laminador de barras produz um milhão de toneladas de produtos acabados, bem como tarugos redondos para o pequeno laminador de barras e fio-máquina. O pedido havia sido adjudicado à Primetals Technologies no início de 2014. Ambos, tanto o lingotamento quanto o laminador haviam iniciado a produção quase um mês antes das datas programadas.

A Hyundai Steel, situada em Incheon e Seul, Coréia do Sul, pertence à Hyundai-Kia Automotive Group e opera seis usinas na Coréia do Sul e mais uma China. Atualmente, a empresa está construindo uma nova planta na localidade Dangjin para a produção de aços especiais para a indústria automotiva. No futuro, barras e fio-máquina devem ser produzidos aqui como material principal para as peças de motor e caixas de câmbio. A produção anual de 400.000 toneladas de fio-máquina e 600.000 toneladas métricas de barra reta e barra-em-bobina é planejada.

O lingotamento contínuo de blocos com 4 veios da Primetals Technologies tem uma capacidade anual de 1,1 milhão de toneladas métricas. O lingotamento está equipado com o sistema de monitoramento de molde Mold Expert. Em combinação com o resfriamento por spray de névoa de ar e rolos refrigerados internamente no sistema-guia do veio, os demais pacotes de tecnologia garantem uniformemente a alta qualidade do lingotamento de blocos. Ainda quente, eles são usados diretamente na linha de barras. Isso economiza energia e aumenta a segurança operacional durante o reaquecimento, porque não há nenhuma necessidade de transporte dos blocos, por exemplo através de uma ponte rolante.

O grande laminador de barras engloba uma cadeira desbastadora duo reversível e um trem de acabamento com cadeiras de laminação e de calibração. O grande laminador de barras também fornece os tarugos para serem processados no pequeno laminador de barras e fio-máquina, que também foi um fornecimento da Primetals Technologies. Este laminador combinado tem uma capacidade de 800.000 toneladas e foi concebido para laminar 160 toneladas por hora. Ele inclui um desbastador contínuo e um laminador intermediário alimentando um bloco de calibração fornecido pela alemã Friedrich Kocks GmbH & Co KG para a produção de barras, uma saída para fio-máquina com um Laminador Redutor e de Calibração (RSM) e também uma saída para barra-em-bobina (BIC). Tanto a saída para barras quanto a saída para BIC possuem capacidade de resfriamento lento e rápido. O pequeno laminador de barras e fio-máquina tem a maior taxa de produtividade de uma laminação combinada, sendo particularmente projetada para uma baixa temperatura de laminação. Isto melhora a estrutura metalúrgica e propriedades mecânicas dos produtos finais e aumenta a flexibilidade durante a operação de laminação.

Pacotes mecatrônicos especiais e uma solução integrada de automação garantem a alta qualidade de produto necessária em toda a planta.



Lingotamento Contínuo da Blocos da Primetals Technologies na Hyundai Steel in Dangjin, Korea

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2016011004pt

Página 3/3