

英国伦敦，2016年1月25日

普锐特冶金技术将为 MMKI 设计连铸机和二次冶金设备

- 板坯年产能可提升至 **400 万吨**
- 项目包括设计钢包炉、合金化站和除尘系统
- 产品品种增加
- 跨区域作业炉次节奏方案保证了炼钢和连铸生产之间的优化协调
- 净化气体含尘量降低

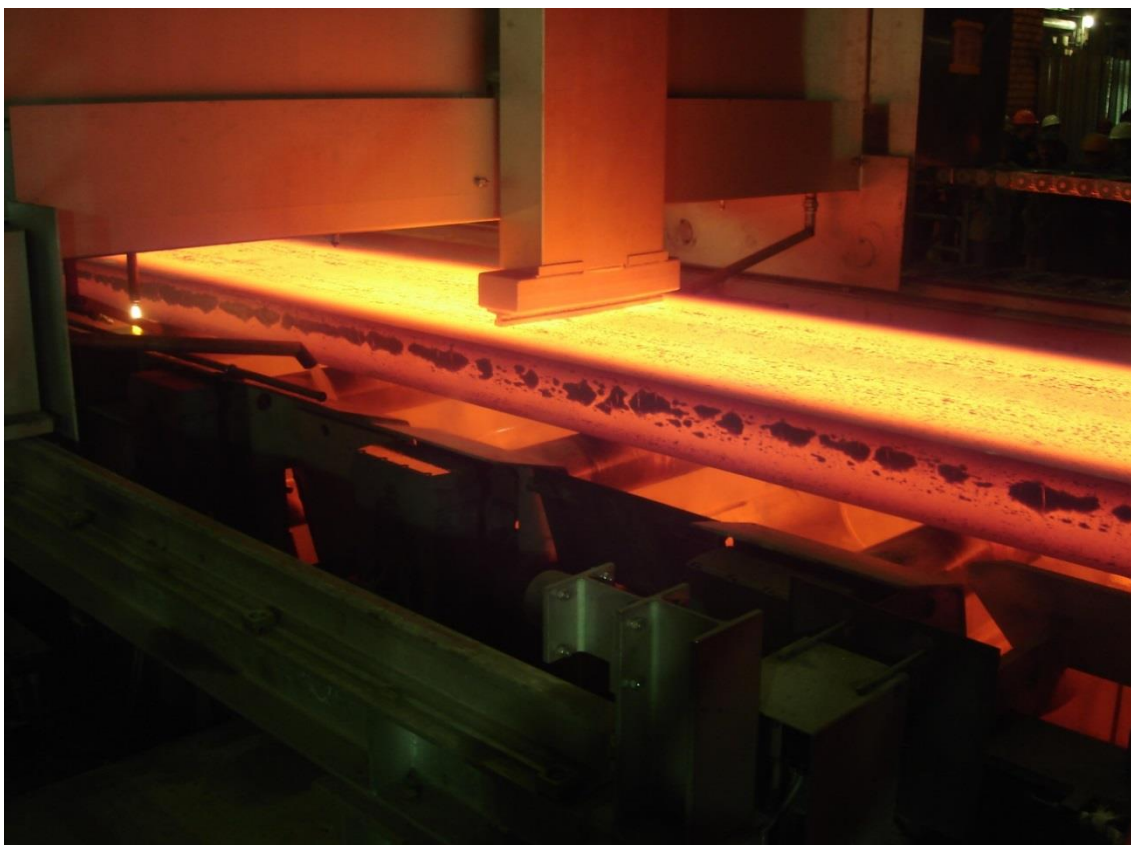
普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得乌克兰钢铁企业“**Iljitsch**”的冶金联合体马里乌波尔工厂（MMKI）合同，将为其设计一台板坯连铸机、一座双工位钢包炉、一个合金化站和配套除尘系统。双流板坯连铸机 CC4 的设计产能为 250 万吨/年。这将使 MMKI 的板坯年产能提升至约 400 万吨；并且增加了产品品种，包括高碳、超高碳和超低碳等钢种。3 级炉次节奏方案可保证炼钢和连铸生产之间的优化协调。

MMKI 拥有三座 LD（BOF）炼钢转炉。普锐特冶金技术将设计一座新的 150 吨双工位钢包炉和一个配套的合金化站，以保证钢水达到设定的钢种成分和正确的浇铸温度。一台额定功率为 28 MVA 的变压器将为钢包炉提供电力，使其升温速度达到每分钟 4.5 °C。普锐特冶金技术还将设计一套除尘系统，以对钢包冶金设备产生的废气进行净化处理。废气处理能力约为每小时 206,000 标准立方米，净化气体含尘量将低于每标准立方米 12 毫克。

此板坯连铸机设计合同涵盖了从钢包回转台和钢包车直到出坯区称重装置、火焰切割机、打号机和去毛刺机等在内的所有设备。普锐特冶金技术连铸机的浇铸半径达 9 米，冶金长度为 29.8 米，板坯厚度为 170 和 250 毫米，宽度为 900 – 1,550 毫米，最高拉速可达 2.2 米/分。它将浇铸包晶钢和包晶合金钢，低碳、中碳、高碳和超高碳钢，以及中碳合金钢。该铸机将配备 LevCon 结晶器液面自动控制、Smart Mold 箱式垂直智能结晶器、可自动在线调节板坯宽度的 DynaWidth 动态调宽技术方案包，以及 DynaFlex 结晶器振动装置。铸流导向将采用 Smart Segment 和 I-Star 辊。还将安装 DynaGap Soft Reduction 动态轻压下、

Dynacs 3D 二冷模型和 DynaJet 喷嘴，从而使 MMKI 有能力生产多类高质量钢种。板坯内部质量也将得到改善。

MMKI 是乌克兰最大的钢铁企业之一，面向众多应用生产各种碳钢、低合金钢和合金钢扁平材产品，其中包括用于管线、造船、压力容器和建筑业的厚板，还有热轧和冷轧钢板及带卷。普锐特冶金技术之前曾为马里乌波尔工厂提供了板坯连铸机 CC3，该铸机自 2005 年以来一直保持生产。



普锐特冶金技术为乌克兰“Iljitsch”的冶金联合体马里乌波尔工厂（MMKI）提供的板坯连铸机 CC3。最近，普锐特冶金技术又获得新合同，将为 MMKI 设计板坯连铸机 CC4 和二次冶金设备。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。