

Londres, 25 Janeiro, 2016

## A Primetals Technologies fará a engenharia das unidades de lingotamento contínuo e metalurgia secundária para a MMKI

- **A capacidade anual de produção vai aumentar para 4 milhões de toneladas métricas de placas**
- **O Projeto inclui forno panela, estação de adição de ligas e sistema de despoejamento**
- **Portfólio expandido de produtos**
- **Solução de ritmo das corridas para coordenar a produção do aço com a operação do lingotamento contínuo**
- **Redução do conteúdo de particulados no gás limpo**

A Primetals Technologies recebeu um pedido da siderúrgica ucraniana "Iljitsch" Metallurgical Combine em Mariupol (MMKI) para projetar um lingotamento contínuo de placas, um forno-panela gêmeo com uma estação de ligas, e o sistema de despoejamento associado. O lingotamento de dois veios CC4 será projetado para produzir 2,5 milhões de toneladas métricas de placas por ano. Isto irá aumentar a capacidade de produção anual da MMKI para cerca de quatro milhões de toneladas métricas, bem como para melhorar e expandir seu portfólio de produtos para incluir, por exemplo, aços HC, UHC e ULC. Uma solução de nível 3 para o ritmo das corridas irá coordenar a produção de aço com a operação de lingotamento contínuo.

A MMKI produz aço em três convertedores LD (BOF). Um novo forno panela gêmeo de 150 toneladas métricas da Primetals Technologies e sua estação associada de ligas será usada para ajudar a definir os tipos de aço desejados e as suas temperaturas corretas de lingotamento. Um transformador com uma potência nominal de 28 MVA irá fornecer a energia elétrica para o forno-panela, permitindo uma taxa de aquecimento de 4,5 ° C por minuto. A Primetals Technologies irá projetar um sistema de despoejamento para limpar os gases residuais da unidade de metalurgia secundária. Isto irá processar

cerca de 206.000 metros cúbicos padrão por hora, e reduzir o teor de particulados do gás limpo para menos de doze miligramas por metro cúbico padrão.

O pedido de engenharia para o lingotamento contínuo de placas abrange todas as instalações a partir da torre da panela e do carro de panelas até as áreas de saída com a pesagem, máquinas de oxicorte, de marcação e de rebarbação. O lingotamento contínuo da Primetals Technologies irá ter um raio de máquina de nove metros e um comprimento metalúrgico de 29,8 metros. Ele vai lançar placas com espessuras de 170 e 250 milímetros, em larguras que variam de 900 a 1.550 milímetros. A velocidade máxima de lingotamento será de 2,2 metros por minuto. Ele vai processar aços peritéticos e ligas peritéticas de baixo, médio, alto e graus ultra-altos de carbono, bem como aço carbono de liga média. O lingotamento será equipado com controle automático de nível de molde LevCon, um molde reto, tipo cassete Smart Mold com o pacote de tecnologia DynaWidth para ajustar automaticamente a largura da placa on-line, e o oscilador do molde Dynaflex. Os veio-guias serão equipados com segmentos inteligentes e rolos I-Star. DynaGap suave redução, o modelo de resfriamento secundário Dynacs 3D, e os bicos de spray Dynajet serão instalados, tornando possível para a MMKI produzir uma ampla variedade de classes de alta qualidade. A qualidade interior das placas vai ser melhorada.

A MMKI é uma das maiores siderúrgicas na Ucrânia, a empresa produz uma vasta gama de produtos planos feitos de carbono, carbono de baixa liga e aços ligados para diversas aplicações. Estes incluem chapas grossas para pipelines, construção naval, vasos de pressão e indústria da construção, bem como chapas grossas laminadas a quente e bobinas laminadas a frio.

A Primetals Technologies havia anteriormente fornecido o lingotamento contínuo de placas CC3 para a Mariupol, onde ele tem estado em funcionamento desde 2005



Lingotamento Contínuo de Placas CC3 da Primetals Technologies na "Iljitsch" Metallurgical Combine em Mariupol (MMKI), Ucrânia. Recentemente, a Primetals Technologies recebeu o pedido para realizar a engenharia do lingotamento contínuo de placas CC4 e das unidades de metalurgia secundária para a MMKI.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom