

Пресса

Лондон, 25 января 2016 г.

Компания Primetals Technologies спроектирует МНЛЗ и объекты внепечной обработки для ММК им. Ильича

- Уровень годовой производительности вырастет до 4 миллионов метрических тонн слябов
- Проект включает в себя Установку Печь Ковш, систему подачи легирующих материалов и систему газоочистки
- Расширение портфеля выпускаемой продукции
- Система управления производством позволит более тщательно координировать выпуск и разливку стали
- Снижение содержания пыли в очищенном газе

Компания Primetals Technologies получила заказ от украинского производителя стали Мариупольского металлургического комбината имени Ильича (ММК им. Ильича), на проектирование слябовой МНЛЗ, двухпозиционной УПК с системой подачи легирующих материалов и системой газоочистки. Двухручьевая МНЛЗ №4 будет спроектирована для разливки 2,5 миллионов тонн в год метрических слябов. Это позволит ММК им. Ильича увеличить уровень годовой производительности приблизительно до 4 миллионов тонн в год метрических слябов , а также улучшить качество выпускаемой продукции. Также станет возможным расширение портфеля выпускаемой продукции за счет включения в него высокоуглеродистых марок стали, марок стали со сверхнизким и сверхвысоким содержанием углерода. Система управления производством третьего уровня позволит более качественно скоординировать процесс выпуска и разливки стали.

ММК им. Ильича производит сталь в трех конверторах LD (BOF). Новая двухпозиционная УПК (150 метрических тонн) от Primetals Technologies и система подачи легирующих материалов будут использоваться для производства требуемых марок стали и корректировки температур разливки. Трансформатор с номинальной мощностью 28 МВА будет обеспечивать электроэнергией УПК,

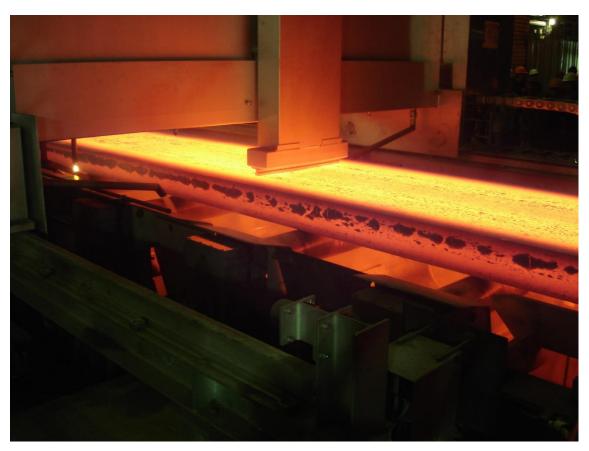
позволяя осуществлять нагрев со скоростью 4,5 °C в минуту. Компания Primetals Technologies

спроектирует систему газоочистки отходящих газов от объектов внепечной металлургии. Система будет очищать приблизительно 206 000 стандартных кубических метров в час и снизит содержание пыли в очищенном газе до менее 12 миллиграмм на стандартный кубический метр.

Заказ на проектирование слябовой МНЛЗ подразумевает проектную разработку всех сегментов установки: от поворотного стенда и ковшовой тележки до зоны выхода с оборудованием для взвешивания, резки при помощи газового резака, маркировки и оборудования для снятия заусенцев. Радиус МНЛЗ от Primetals Technologies составляет 9 метров, металлургическая длина 29,8 метров. МНЛЗ будет разливать слябы толщиной 170 и 250 миллиметров и шириной от 900 до 1550 миллиметров. Максимальная скорость разливки составит 2,2 метра в секунду. Агрегат будет обрабатывать перитектические и легированные перитектические стали, стали с низким, средним, высоким и сверхвысоким содержанием углерода, а также легированные стали со средним содержанием углерода. МНЛЗ будет оборудована автоматической системой LevCon, прямолинейными кристаллизаторами кассетного типа Smart Mold, системой DynaWidth для автоматического регулирования ширины сляба и системой качения кристаллизатора DynaFlex. Направляющие ручьев буду оборудованы системой Smart Segments и роликами типа I-Star. Также будет установлены системы DynaGap, Dynacs 3D и DynaJet, что позволит ММК им. Ильича производить широкий сортамент высококачественных марок стали. Качество внутренней структуры сляба тоже будет улучшено.

ММК им. Ильича – один из самых крупных металлургических комбинатов Украины. Компания производит широкий ассортимент стальных листов для различного применения из углеродистых, низколегированных и легированных сталей, включая толстолистовую сталь для изготовления труб, судостроения, стальные листы для строительной промышленности, горяче- и холоднокатаные листы и рулоны. Ранее компания Primetals Technologies поставила в Мариуполь МНЛЗ №3, которая находится в эксплуатации с 2005 года.

№: PR2016011019ru Стр. 2/3



Слябовая МНЛЗ № 3 от Primetals Technologies на ММК им. Ильича, Мариуполь, Украина. Недавно компания Primetals Technologies получила заказ на проектирование слябовой МНЛЗ № 4 и объектов внепечной обработки для ММК им. Ильича.

Данный пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (МНІ) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsibishi-Hitatchi Metals Machinery, входящей в группу МНІ, с долевым участием Hitatchi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация — на сайте www.primetals.com.

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners Communications and Marketing

Head: Heiko Huensch

№: PR2016011019ru Стр. 3/3