

Лондон, 28 января 2016 г.

Компания Primetals Technologies провела работы по расширению линии интенсивного охлаждения стана горячей прокатки полосы на предприятии компании ThyssenKrupp

- **Технология интенсивного охлаждения позволяет выпускать высокопрочные стали в широком диапазоне толщин**
- **Высокая интенсивность охлаждения позволяет снизить расход легирующих элементов**
- **Применение технологии интенсивного охлаждения позволяет выпускать марки, которые бы ранее требовали наличия листопрокатного стана для их производства**
- **Работы по расширению линии интенсивного охлаждения были завершены в течение пяти месяцев**
- **После успешного запуска в эксплуатацию был выдан акт приемки**

Компания Primetals Technologies завершила работы по расширению линии интенсивного охлаждения стана горячей прокатки полосы №2 для предприятия компании ThyssenKrupp Steel Europe AG, которое находится в городе Дуйсбург-Беекверт. Система интенсивного охлаждения от компании Primetals Technologies, которая эксплуатируется с декабря 2010 года, была существенно расширена в 2014 году и прошла все приемочные испытания. Система качественно и быстро охлаждает различные марки стали, включая высокопрочные марки в широком диапазоне толщин. Целью данного расширения была разработка и выпуск новых материалов, для которых требуется более интенсивное охлаждение, а это, в свою очередь, позволит ThyssenKrupp Steel Europe заполучить технологическое преимущество над своими конкурентами. Теперь стан горячей прокатки полосы ThyssenKrupp Steel Europe выпускает продукцию, которая ранее могла выпускаться только на листопрокатных станах. Система интенсивного охлаждения успешно применяется для сортамента, который ранее охлаждался только в ламинарном режиме. Высокие темпы охлаждения и точный контроль температуры позволяет регулировать микроструктуру. Это

позволяет снизить расход легирующих материалов, которые необходимы для производства определенных марок стали.

Компания Primetals Technologies установила и запустила в эксплуатацию первый участок системы интенсивного охлаждения стана горячей прокатки полосы №2 в декабре 2010. В общей сложности было установлено 16 охлаждающих головок в верхней и нижней части восьмиметрового участка отводящего рольганга. В интенсивном режиме регулируемые по высоте головки могут обеспечить подачу охлаждающей воды в объеме 6 200 кубических метров в час и давлением в 3 бар. Расширение линии, которое было проведено в 2014 году, позволило удвоить объем подачи охлаждающей воды. Вторая группа головок была установлена вниз по существующей линии системы интенсивного охлаждения. Теперь в системе интенсивного охлаждения установлено всего 32 головки в верхней и нижней части участка отводящего рольганга длиной в 18,5 метров. Четыре бустерных насоса, 375 кВт каждый, питают систему охлаждения. Насосы могут поднять ламинарное давление максимум до 3 бар, чтобы обеспечить максимальный объем подачи охлаждающей воды. Мощность соответствующей системы водообеспечения была увеличена до 9000 кубических метров в час. Это означает, что первые 18,5 метров участка охлаждения могут обеспечить интенсивность охлаждения в 5 раз выше, чем мог обеспечить старый участок охлаждения. Работы по конверсии участка были проведены в ходе запланированной остановки оборудования на 14 дней.

В зависимости от толщины полосы, система интенсивного охлаждения от компании Primetals Technologies позволяет обеспечить интенсивность охлаждения до 400 кельвинов в секунду. Такая высокая интенсивность охлаждения необходима для производства высокопрочных сталей верхнего диапазона толщин до 25,4 мм. Интенсивность охлаждения можно контролировать, чтобы достичь максимально точного и желаемого качества микроструктуры.

ThyssenKrupp Steel Europe AG – это главная компания ThyssenKrupp в европейском регионе, которая занимается выпуском углеродистых сталей. Компания является одним из мировых лидеров по производству высокопрочного полосового профиля. Стан горячей прокатки полосы №2, который расположен на предприятии в городе Дуйсбург-Беекверт, производит 6 миллионов метрических тонн в год. Это один из самых высоких показателей производительности в мире. Компания ThyssenKrupp Steel Europe регулярно проводит работы по модернизации данного предприятия, чтобы выпускать широкий сортамент современных и высококачественных сталей для производства труб, а также для автомобильной промышленности.



Линия интенсивного охлаждения в эксплуатации

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom