

英国伦敦，2016年2月19日

普锐特冶金技术为北海诚德提供的 Power X-HI 不锈钢串列式冷轧机生产出第一个带卷

- 每年可生产 60 万吨冷轧带钢
- 可生产 AISI 200 和 300 系列不锈钢种
- 冷调试时间短，三个月内即生产出第一个带卷

2015年12月下旬，普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为北海诚德不锈钢有限公司（位于中国广西）提供的一套不锈钢串列式冷轧机（TCM）生产出第一个带卷。这是一套 Power X-HI 型 5 机架冷连轧机，同时配备一台厚规格激光焊机。轧机可每年生产 60 万吨冷轧带钢，还可生产 AISI 200 和 300 系列不锈钢种。冷调试仅用 17 天，在三个月内就生产出第一个带卷。该合同签订于 2013 年年中，是普锐特冶金技术在中国获得的第二个 X-HI 轧机合同，也是第三个不锈钢冷连轧机合同。

北海诚德主要从事镍矿开采和不锈钢窄带生产，并将启用这套新建冷轧机生产宽带钢。这套冷连轧机以热轧退火酸洗不锈钢为原料，入口厚度为 1.0 – 5.0 毫米，出口厚度可达 0.3 – 3.0 毫米，带钢宽度介于 800 – 1,300 毫米。

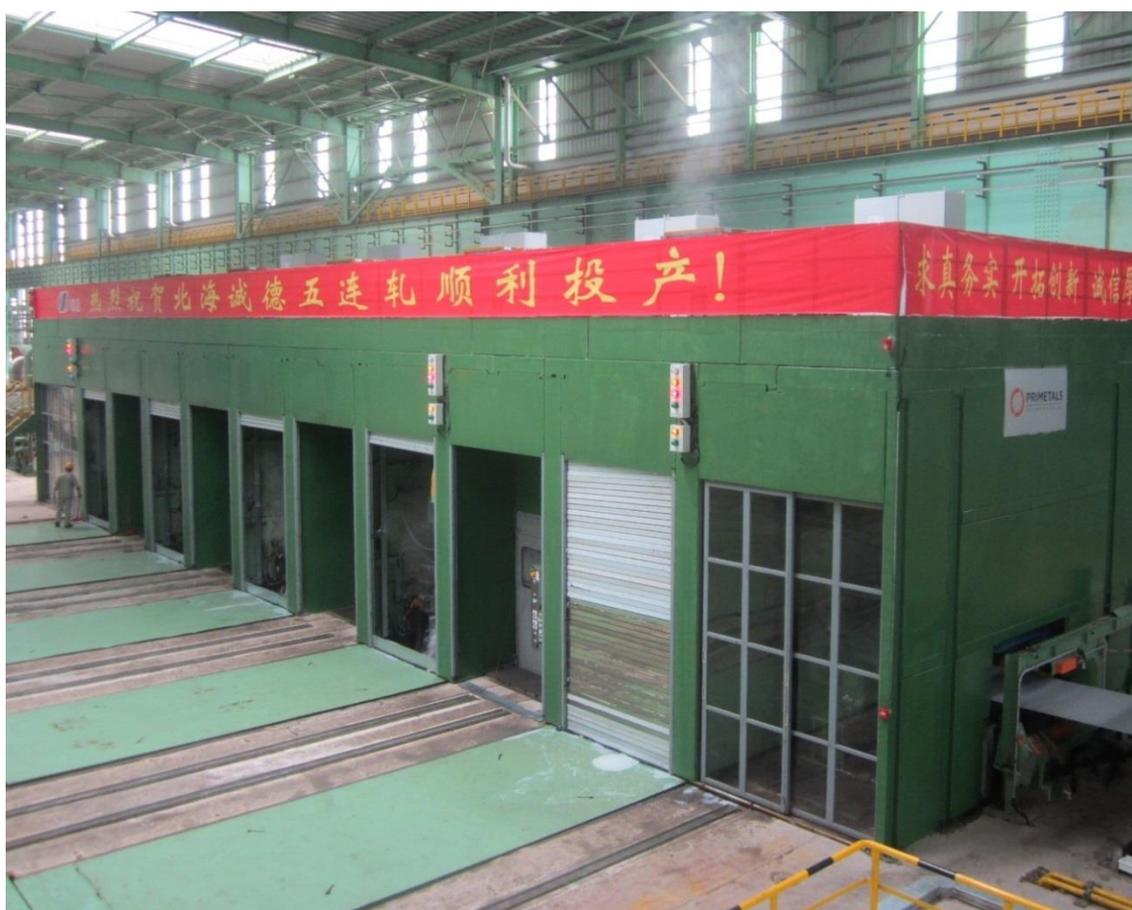
连续式冷轧线主要由三段组成，每段由带钢活套隔开。入口段包括两个开卷站，均配有带卷存放设备、带卷运输车、悬臂式卷筒开卷机和开卷、校平及剪切设备。普锐特冶金技术焊机为厚规格激光式（LW21H），包括带钢对中、切割装置及诊断系统。

轧机段包括 5 个 Power X-HI 型机架、高张力辊以及可去除带钢表面乳化液的清洗段。轧制速度为每分钟 400 米。轧机机架采用快速换辊设计，无需中断生产即可更换工作辊，从而降低了生产损失，并可提高产能。

出口段包括出口张力辊、检验站、旋转剪、废料和样品切割、两台卷取机、皮带助卷器、垫纸机、套筒加载和卸卷车及配套带卷打捆和存放设备。轧线和出口段之间的带钢活套将轧制工艺与带钢检验和剪切等下游工序隔开，这意味着轧机产能将不再受到这些限制因素的影响。

此次供货范围还包括总功率达到 22,000 千瓦的 Sinamics 调速传动以及基础（1 级）和过程（2 级）自动化。操作控制和监测方案以 Simatic WinCC 为基础，可进行分布式监控，兼具便于使用的诊断及报警功能。

X-HI 是普锐特冶金技术公司在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术为北海诚德（位于中国广西）提供的 5 机架 Power X-HI 不锈钢串列式冷轧机

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。