

London, 19. Februar 2016

## Power-X-HI-Edelstahl-Tandemkaltwalzstraße von Primetals Technologies walzt ersten Bund bei Beihai Chengde

- **Anlage produziert 600.000 Tonnen Kaltband pro Jahr**
- **Ausgelegt für Edelstähle der AISI-Güteklassen 200 und 300**
- **Kurze Kalttestphase, erster Bund innerhalb von drei Monaten gewalzt**

Ende Dezember 2015 wurde auf der von Primetals Technologies gelieferten kontinuierlichen Edelstahl-Tandemkaltwalzstraße bei Beihai Chengde Stainless Steel Co. (Beihai Chengde) in der chinesischen Provinz Guangxi der erste Bund gewalzt. Die Walzstraße besteht aus einer fünfgerüstigen kontinuierlichen Tandemkaltwalzstraße des Typs Power X-HI und einer Laserschweißanlage. Sie hat eine Kapazität von 600.000 Jahrestonnen Kaltband pro Jahr und produziert dieses in den AISI-Güteklassen 200 und 300. Der Kalttest wurde innerhalb von 17 Tagen durchgeführt und der erste Bund innerhalb von nur drei Monaten gewalzt. Der Mitte 2013 erteilte Auftrag war die zweite Bestellung einer Anlage des Typs X-HI und der bisher dritte Auftrag über eine kontinuierliche Tandemkaltwalzstraße für Edelstahl, den Primetals Technologies aus China erhalten hat.

Beihai Chengde ist im Nickelbergbau und in der Produktion von Edelstahlschmalband aktiv. Mit der neuen Kaltwalzstraße will das Unternehmen in die Erzeugung von Breitband einsteigen. Die kontinuierliche Walzstraße verarbeitet warmgewalzte, geglühte und gebeizte Edelstähle. Bei Eintrittsdicken zwischen 1,0 und 5,0 mm lassen sich Austrittsdicken von 0,3 bis 3,0 mm erzielen. Die Breite des Bands variiert zwischen 800 und 1.300 mm.

Die kontinuierliche Kaltwalzstraße besteht aus drei Hauptsektionen, die jeweils durch einen Bandspeicher getrennt sind. Die Einlaufsektion umfasst eine Station mit zwei Abhaspeln mit fliegend gelagertem Dorn, jeweils inklusive Bundlager und Bundwagen, sowie Maschinen zum Öffnen der Bunde und zum Richten und Besäumen des Bands. Die Laserschweißanlage des Typs LW21H von Primetals

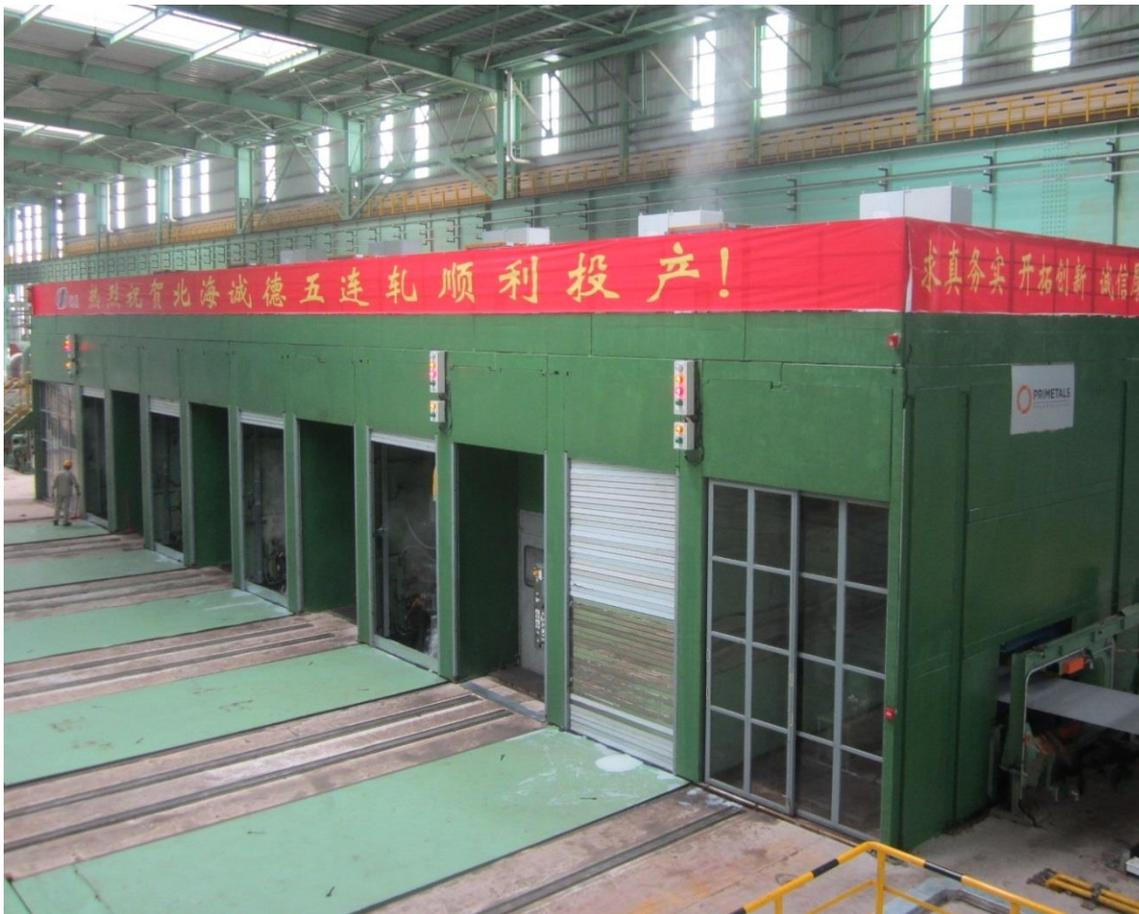
Technologies ist mit Bandzentrierung und Bandschneider ausgerüstet und verfügt über Diagnosesysteme.

Die eigentliche Walzlinie besteht aus fünf Gerüsten des Typs Power X-HI mit leistungsfähigen Bandspanneinrichtungen und einer Reinigungsanlage zur Entfernung der Walzemulsion von der Bandoberfläche. Die Walzgeschwindigkeit liegt bei 400 Metern pro Minute. Die Walzgerüste sind für einen fliegenden Walzenwechsel ausgelegt, sodass die Produktion für den Austausch der Arbeitswalzen nicht unterbrochen werden muss. Dies erhöht die Produktivität und reduziert Ausbringungsverluste.

Zur Austrittssektion gehören eine Spannvorrichtung, eine Inspektionsstation, eine rotierende Schere, Maschinen zum Schrottschneiden und zur Probenentnahme, zwei Aufhaspel, ein Gurtwickler, eine Speiseanlage für Zwischenlagepapier, ein Wagen zum Laden von Spulen und Entladen von Bündeln mit zugehöriger Umreifungsmaschine sowie ein Bundlager. Der Bandspeicher zwischen Walzlinie und Austrittssektion entkoppelt den Walzvorgang von nachfolgenden Aktivitäten wie Bandinspektion oder Beschnitt. Diese sind also keine limitierenden Faktoren für den Durchsatz der Walzlinie mehr.

Der Lieferumfang umfasst auch drehzahlgeregelte Sinamics-Antriebe mit einer Gesamtleistung von 22.000 kW sowie die Basis-(Level 1) und die Prozessautomatisierung (Level 2). Für Bedien- und Beobachtungsaufgaben kommt eine Simatic-WinCC-basierte Lösung zum Einsatz, die auch eine Überwachung der Anlage von verschiedenen Orten aus ermöglicht und über komfortable Diagnose- und Alarmierungsfunktionen verfügt.

X-HI ist ein eingetragenes Warenzeichen von Primetals Technologies in einigen Ländern.



Fünfgerüstige Edelstahl-Tandemkaltwalzstraße des Typs Power X-HI von Primetals Technologies bei Beihai Chengde in der Provinz Guangxi, China

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Folgen Sie uns auf Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 9.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom