

Лондон, 19 февраля 2016 г.

Первый рулон на комбинате Weihai Chengde на стане-тандеме холодной прокатки Power X-III от компании Primetals Technologies для производства нержавеющей стали

- Производительность агрегата составляет **600.000 тонн** холоднокатаной полосы в год
- Стан рассчитан на производство нержавеющей сталей **AISI серий 200 и 300**
- Сокращённая фаза холодных испытаний и первый рулон в течение трёх месяцев

В конце декабря 2015 года был выпущен первый рулон на стане-тандеме холодной прокатки для нержавеющей стали, поставленном Primetals Technologies на комбинат Weihai в китайской провинции Гуанси, принадлежащий компании Weihai Chengde Stainless Steel Co. (Weihai Chengde). Прокатный стан состоит из линии типа Power X-III, непрерывного стана-тандема холодной прокатки и машины лазерной сварки для крупноформатного проката. Проектная производительность данного прокатного стана составляет 600.000 тонн холоднокатаной полосы в год стали AISI серий 200 и 300. Холодные испытания завершились за 17 дней, и первый рулон был выпущен всего через три месяца. Заказ размещён в середине 2013 года. Этот заказ стал вторым на поставку клетей X-III и третьим на поставку непрерывного стана-тандема холодной прокатки нержавеющей стали, полученным компанией Primetals Technologies в Китае.

Weihai Chengde занимается добычей никеля и производством узкой нержавеющей полосы. Новый стан холодной прокатки предназначен для пополнения сортамента широкой полосой. Данный стан непрерывной прокатки обрабатывает горячекатаную, травлёную и отожжённую нержавеющую полосу. На выходе из линии толщина продукта составила от 0,3 до 3,0 миллиметров при толщине подката от 1,0 до 5,0 миллиметров. Ширина полосы варьируется от 800 до 1.300 миллиметров.

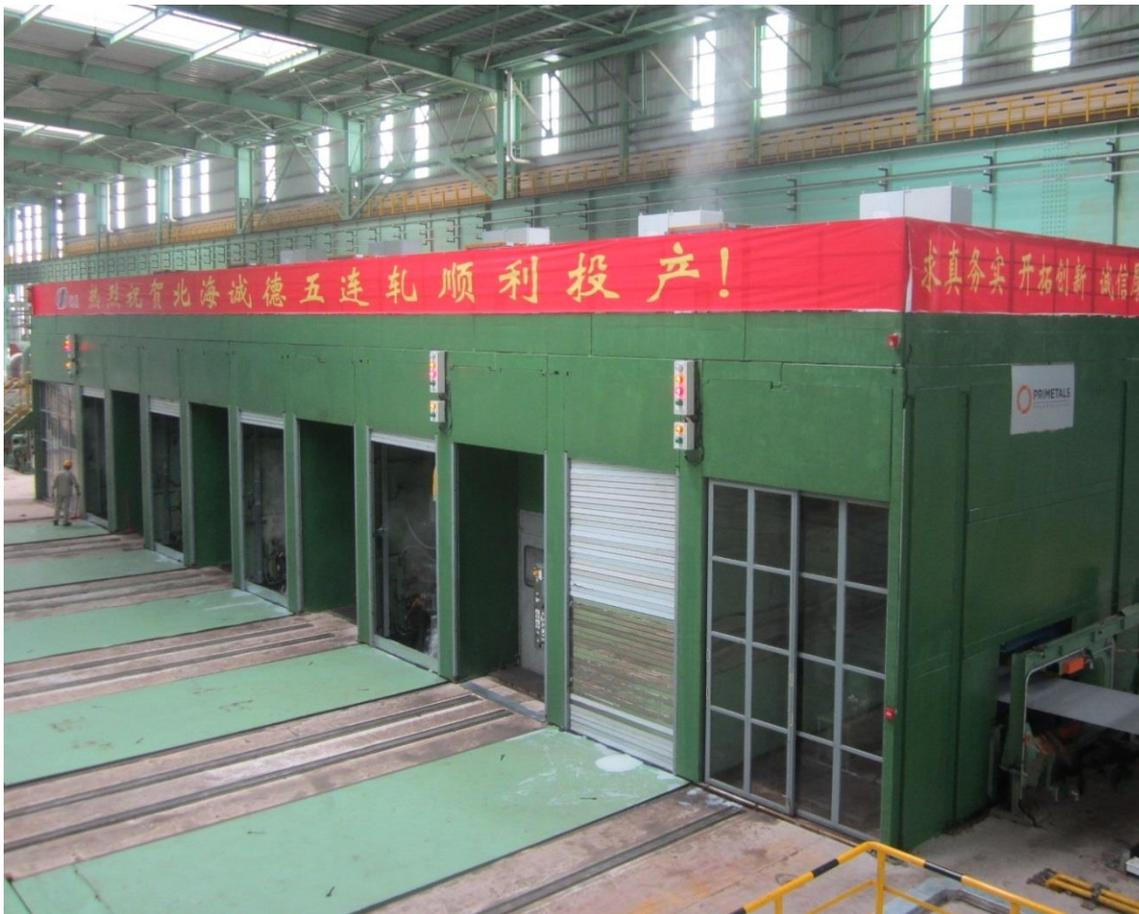
Линия непрерывной прокатки включает в себя три секции, каждая отделена накопителем полосы. В состав входной секции входит станция с двумя разматывателями, каждый из которых оснащён накопителем рулонов, погрузчиком рулонов и подвесным барабаном с оборудованием распушивания, правки и резки рулонов. Сварочный аппарат фирмы Primetals Technologies оснащён лазером повышенной мощности (LW21H), оборудованием для центрирования и резки полосы, а также системой диагностики.

В состав прокатного стана входят пять клетей типа Power X-III со вспомогательным натяжным устройством и секцией промывки для удаления эмульсии с поверхности полосы. Скорость прокатки составила 400 метров в минуту. Конструкция рабочих клетей позволяет выполнять перевалку валков в ходе прокатки, что делает необязательной остановку производства для замены рабочих валков. Это позволит повысить производительность и снизить потери производства.

Выходная секция состоит из выходных натяжных устройств, станции осмотра, барабанных ножниц, машины для обрезки концов и отбора проб, двух разматывателей, ременного захлестывателя, оборудования для подачи бумаги между витками рулона, машины подачи кассет и выгрузки рулонов с вспомогательным оборудованием для обвязки и складирования рулонов. Петленакопитель между прокатным станом и выходной секцией отделяет процесс прокатки от последующих операций, таких как осмотр и подрезка полосы. Это означает, что они более не являются лимитирующими факторами для производительности стана.

В объём поставки также вошли приводы Sinamics с регулируемой частотой вращения и суммарной мощностью 22.000 киловатт, а также базовая (1 уровень) автоматика и АСУ ТП (2 уровень). Решение на основе Simatic WinCC обеспечивает ручное управление и мониторинг, а также распределённое управление, простоту эксплуатации системы диагностики и функцию сигнализации.

X-III - зарегистрированный товарный знак компании Primetals Technologies в ряде стран.



5-клетевой стан-тандем Power X-HI для прокати нержавеющей полосы от компании Primetals Technologies на комбинате Weihai Chengde в провинции Гуанси, Китай.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom