

英国伦敦，2016年3月17日

普锐特冶金技术为 Aperam Genk 成功改造退火酸洗线

- 优化带钢张力控制，提高运行稳定性
- 新传动技术可提高工艺速度
- 年末停产期间仅用 3 周半即改造完毕
- 增产速度快

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为比利时 Aperam Genk 公司的一条退火酸洗线成功进行了现代化改造。该项目目标是升级传动技术并优化带钢张力控制。在这个总承包项目中，普锐特冶金技术承担了设计、采购、供货以及施工和调试工作。改造任务在年末停产期间仅用 3 周半即执行完毕，并实现迅速增产。2016 年 1 月中旬，改造后的生产线已恢复正常运行。

Aperam 在欧洲和巴西设有 6 家生产厂，可年产 250 万吨应用范围广泛的不锈钢扁平材。公司已在阿姆斯特丹、巴黎和卢森堡证券交易所上市，旗下最重要的欧洲不锈钢生产基地位于比利时 Châtelet 和 Genk，以及法国 Gueugnon 和 Isbergues。在 Genk 钢厂，Aperam 生产热轧和冷轧 AISI 300 和 400 带卷，最大卷重达 45 吨。

普锐特冶金技术为此改造项目提供了新的电气设备，如自动化元器件、电机和退火酸洗线传动。其中包括用于入口段、夹送辊、张力辊和出口段的 30 套主传动；还安装了 99 台齿轮电机，用于带钢输送、退火炉和酸洗设备以及垫纸卷取机和开卷机。新电机和原有电机共采用 25 个适配板，还有 17 个新减速箱也安装了适配板。夹送辊和张力辊的减速装置被更换，而卷取机和开卷机的齿轮箱得以保留。这些措施将生产线的工艺速度从每分钟 100 米提高到了 120 米。与此同时，入口和出口段的穿带和甩尾速度从每分钟 20 米提高到 50 米。为了增大 3 台活套的能力，除了加大它们的长度，还提供了新的活套小车和卷扬装置。原有的两个活套坑被新型张力辊和一套先进的张力控制系统所取代。在生产线入口处安装了一组新的夹送辊；另外，还增加了一组张力辊，并替换了原有的一组。

普锐特冶金技术还通过修改设备布局而优化了带钢张力控制，提高了生产线上带钢的稳定性。带钢活套被分开，新部件安装在退火炉入口和酸洗段入口之前。此外，生产线还配备了一套新的带钢张力测量系统，以满足带钢张力控制的需要。



普锐特冶金技术为比利时 Aperam Genk 公司退火酸洗线改造的张力辊区域

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom