

Londres, 17 de Março, 2016

A Primetals Technologies modernizou com sucesso uma linha de recozimento e decapagem na Aperam Genk

- **Melhorias no controle de tração da tira impulsiona a estabilidade operacional**
- **Nova tecnologia de acionamentos aumenta as velocidades de processo**
- **A atualização foi executada durante a pausa de final de ano em apenas tres semanas e meia**
- **Rápida rampa de aumento da produção**

A Primetals Technologies realizou com sucesso a modernização de uma linha de recozimento e decapagem da Aperam Genk, na Bélgica. Os objetivos do projeto foram atualizar a tecnologia de acionamento e otimizar o controle de tração na tira. No âmbito do projeto turnkey, a Primetals Technologies foi a responsável pela engenharia, aquisição e fornecimento, bem como trabalhos de construção e comissionamento. A atualização foi realizada durante a pausa de fim de ano em apenas três semanas e meia, seguido de rápida rampa de aumento da produção. A planta modernizada entrou em operação em meados de Janeiro de 2016.

A Aperam opera seis unidades de produção na Europa e no Brasil, com uma capacidade anual de 2,5 milhões de toneladas métricas de produtos planos de aço inoxidável para uma ampla gama de aplicações. A empresa está cotada nas bolsas de valores de Amsterdan, Paris e Luxemburgo. Os mais importantes locais de produção da Europa para os aços inoxidáveis são Châtelet e Genk, na Bélgica, e Gueugnon e Isbergues na França. Em Genk, a Aperam produz bobinas a quente e a frio, laminadas nos graus AISI 300 e 400 em pesos de até 45 toneladas.

Para a atualização, a Primetals Technologies forneceu novos equipamentos elétricos, tais como equipamentos de automação, motores e acionamentos para a linha de recozimento e decapagem. Isto incluiu 30 acionamentos principais para a seção de entrada, os rolos puxadores, os rolos tensores, e a seção de saída. Um total de 99 motoredutores também foram instalados, por exemplo, para transportar a tira nos transportadores, no forno e na planta de decapagem, bem como para os enroladores e desenroladores de papel. 25 bases de adaptação para os novos motores e motores existentes foram

instalados, bem as 17 novas caixas de transmissão, incluindo as suas bases de adaptação. As caixas redutoras para os rolos puxadores e rolos tensores foram substituídas. As bobinadeiras e desbobinadeiras mantiveram seus redutores. Estas medidas aumentaram a velocidade de processamento da linha de 100 para 120 metros por minuto. Ao mesmo tempo, prepararam-se as velocidades de ponta e cauda nas secções de entrada e saída para um incremento de 20 para 50 metros por minuto. Para aumentar a capacidade dos três acumuladores de tiras, o seu comprimento foi estendido e novos carros de encosto e guinchos foram fornecidos. Os dois poços de laço existentes foram removidos, e foram substituídos por novos rolos tensores e um sistema de controle de tração avançada. Na entrada da linha, um novo rolo puxador foi instalado. Além disso, um rolo tensor adicional foi instalado e um existente foi substituído.

A Primetals Technologies também melhorou o controle de tração na tira e a estabilização da tira na linha, modificando o layout da planta. O acumulador de tira foi desacoplado, e novos componentes instalados a montante da entrada do forno e a entrada na seção de decapagem. Além disso, a planta foi equipada com um novo sistema de medição de tração da tira necessário para o controle de tração na tira



Area modernizada dos rolos tensores da linha de decapagem e recozimento da Aperam em Genk na Bélgica, que foi fornecida pela Primetals Technologies

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em
www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.