

Лондон, 17 марта 2016 г.

Primetals Technologies провела успешную модернизацию линии отжига и травления на заводе Aperam Genk

- **Увеличение производственной стабильности за счёт улучшения контроля натяжения**
- **Повышение скоростей с новой технологией приводов**
- **Проведение модернизации в рамках останова в конце года – всего за три с половиной недели**
- **Быстрый выход на производственную мощность**

Компания Primetals Technologies провела успешную модернизацию линии отжига и травления на заводе Aperam Genk в бельгийском городе Генк. Целями проекта были улучшение технологии приводов и оптимизация управления натяжением полосы. В рамках реализации данного проекта "под ключ" Primetals Technologies отвечала за инжиниринг, закупки и поставки, а также за проведение строительных и пусконаладочных работ. Модернизация была реализована всего за три с половиной недели, в рамках останова в конце года, с последующим быстрым выходом на проектную мощность. Модернизированный агрегат был введён в эксплуатацию в середине января 2016 года.

Компания Aperam эксплуатирует шесть производственных площадок в Европе и Бразилии, с годовым объёмом производства 2,5 миллиона метрических тонн плоского проката из нержавеющей стали для целого ряда применений. Акции компании котируются на фондовых биржах в Амстердаме, Париже и Люксембурге. Наиболее важными площадками в Европе, производящими нержавеющую сталь, являются Шатле и Генк в Бельгии, а также Геньон и Исберг во Франции. В Генке Aperam производит горяче- и холоднокатаную сталь марок AISI 300 и 400 в рулонах массой до 45 метрических тонн.

Для проведения модернизации Primetals Technologies поставила новое электрооборудование, такое как аппаратные средства системы автоматизации, двигатели и приводы для линии отжига и травления. Сюда вошли 30 главных приводов для входной секции, тянущих роликов, натяжных роликов и выходной секции. Также всего были установлены 99 мотор-редукторов, например, для транспортировки полосы на конвейерах, в печи и секции травления, а также для наматывателей и разматывателей бумаги. Были установлены 25 адаптационных рам для новых и существующих двигателей, а также 17 новых редукторов, включая адаптационные рамы для них. Также была выполнена замена редукторов для тянущих и натяжных роликов. Редукторы моталок и разматывателей остались старые. Такие меры позволили повысить технологическую скорость линии с 100 до 120 метров в минуту. Одновременно была выполнена подготовка для повышения скорости головы и хвоста во входной и выходной секциях с 20 до 50 метров в минуту. Для увеличения ёмкости трёх петленакопителей была увеличена их длина, также были поставлены новые каретки и лебёдки. Были демонтированы два существующих петлевых приямка, а на их места были установлены новые натяжные ролики и новая усовершенствованная система контроля натяжения. На входе в линию был установлен новый тянущий ролик. Также был установлен дополнительный натяжной ролик, который заменил существующий.

Primetals Technologies также усовершенствовала систему контроля натяжения полосы и систему стабилизации полосы за счёт внесения изменений в компоновку линии. Был отсоединён петленакопитель и были установлены новые компоненты перед входом в печь и перед входом в секцию травления. Кроме того, агрегат был оснащён новой системой измерения натяжения полосы, необходимой для контроля натяжения полосы.



Модернизированное натяжное устройство линии отжига и травления на заводе компании Арегам в г.Генк, Бельгия. Модернизация выполнена компанией Primetals Technologies

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединённой группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 9 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью и маркетинг
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство