

Лондон, 30 марта 2016 г.

## На стане горячей прокатки полосы от Primetals Technologies был произведен первый рулон на металлургическом предприятии компании Formosa Ha Tinh Steel Co. во Вьетнаме

- Производительность стана составляет 5,3 миллиона метрических тонн горячекатаной полосы в год
- Стан прокатывает широкий сортамент сталей: от марок стандарта API до TRIP сталей
- Система поперечного смещения валков с замкнутым контуром управления "Pair cross" обеспечивает оптимальный контроль за профилем и планшетностью полосы

Компания Primetals Technologies поставила стан горячей прокатки полосы на новое металлургическое предприятие в городе Вунганг, Вьетнам. Данное предприятие принадлежит компании Formosa Ha Tinh Steel Corporation (FHS). Первый рулон был произведен в конце декабря 2015 года. Прокатный стан прокатывает широкий сортамент сталей: от марок стандарта API до TRIP сталей (пластичность, наведенная превращением). Производительность стана составляет 5,3 миллиона метрических тонн горячекатаной полосы в год. В зоне ответственности компании Primetals Technologies находилось все механическое оборудование, а также услуги по шефнадзору за монтажными и пусконаладочными работами. Клетки чистовой группы прокатного стана оснащены системой поперечного смещения валков с замкнутым контуром управления "Pair cross". Даная система позволяет контролировать профиль и планшетность полосы.

Компания FHS - самый крупный холдинг компании Formosa Plastic Group (FPG), которая является самой крупной частной компанией в Тайване. Заказ на поставку прокатного стана Primetals Technologies получила в конце 2012 года. Заказ был размещен тайваньской компанией Nan Ya Plastics Corporation (NPC), которая также является дочерней компанией Formosa Plastic Group. Стан горячей прокатки полосы является частью металлургического комбината полного цикла, строительство которого ведется в зоне свободной торговли в городе Вунганг, провинция Хатинь,

северная часть центрального Вьетнама. На данный момент это самый крупный в мире новый строительный проект в металлургической промышленности, а также первый крупный металлургический комбинат полного цикла во Вьетнаме. Производительность, запланированная на первый этап строительства, составляет приблизительно семь миллионов метрических тонн стали в год. Это позволит поднять уровень промышленной активности компании FPG в металлургическом секторе.

Стан горячей прокатки полосы от компании Primetals Technologies спроектирован для производства 5,3 миллиона метрических тонн горячекатаной полосы в год. Диапазон толщин составляет от 1,2 до 25,4 миллиметров, диапазон ширины составляет от 900 до 1880 миллиметров. Максимальный вес рулона составляет 40 метрических тонн. Стан может прокатывать различные марки стали, включая: CQ (рядовая сталь), DQ (мягкая сталь для вытяжки), DDQ (особо мягкая сталь для глубокой вытяжки) и IF (сталь без атомов внедрения), марки стандарта API до X80, а также DP (двухфазные стали) и TRIP стали (пластичность, наведенная превращением).

В зоне ответственности компании Primetals Technologies находились работы по проектированию, инжиниринг и поставка механического оборудования. В состав механического оборудования вошли: черновая группа из двух клетей, чистовая группа из семи клетей, три подпольные многороликовые моталки, а также оборудование для вальцетокарной мастерской. Четыре клетки чистовой группы оснащены системой "Pair cross". Система "Pair cross" подразумевает установку верхних и нижних рабочих, а также опорных валков под углом друг к другу таким образом, чтобы каждая пара валков имела X - образную форму, если смотреть на конструкцию сверху. Такое расположение валков позволяет оптимально настроить межвалковый раствор, что, в свою очередь, позволяет контролировать профиль и планшетность полосы. В зависимости от выбранной настройки угла, профиль полосы проката может изменяться в более широком диапазоне, чем у обычных 4-валковых клетей, где изгиб предусмотрен для рабочих валков. По всему миру около 150 чистовых групп оснащены системой «Pair cross». Компания Primetals Technologies оказала услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами, а также по обучению персонала.



Группа чистовых клетей стана горячей прокатки полосы от компании Primetals Technologies, который был поставлен компании Formosa Ha Tinh Steel Co., Вьетнам. Четыре из семи клетей чистовой группы оснащены системой "Pair cross" для оптимального контроля за профилем полосы. (Фотография предоставлена FHS)

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также интегрированные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединённой группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 9 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom