

Londra, 28 aprile 2016

Primetals Technologies riceve l'accettazione finale per la modernizzazione del laminatoio barre di H.E.S.

- **Nuove gabbie senza spalla migliorano la tolleranza del prodotto finito**
- **Maggiori tavole dei cilindri aumentano la stabilità e permettono la laminazione multi-filo**
- **Ridotti tempi di cambio cilindri e veloce ripartenza della produzione**

H.E.S. Hennigsdorfer Elektrostahlwerke GmbH (H.E.S), parte del gruppo Riva, ha emesso il certificato di accettazione finale a Primetals Technologies per la modernizzazione chiavi-in-mano del laminatoio barre di Hennigsdorf, nello stato tedesco di Brandenburgo. Il progetto di modernizzazione comprendeva la sostituzione di due gabbie sbizzo esistenti con nuove gabbie Red Ring senza spalla. Questa soluzione richiede meno spazio e offre maggiore rigidità, consentendo tolleranze di laminazione più strette. Le nuove gabbie hanno anche cilindri con tavola maggiore, per una migliore stabilità del processo e per consentire la laminazione multi-filo. Primetals Technologies ha ricevuto l'ordine nel maggio 2015, e l'installazione è avvenuta durante la fermata programmata alla fine del 2015, ciò che ha consentito di riprendere la produzione il 2 gennaio 2016.

H.E.S. è una delle tre unità produttive Riva in Germania. Nell'impianto si converte il rottame fornito da Riva Stahl GmbH in prodotti finiti, che vengono commercializzati da Riva Stahl GmbH. Il portafoglio di prodotti comprende billette da colata continua, barre per cemento armato e in acciaio di qualità, prevalentemente destinate all'industria automobilistica e relativa componentistica.

Per la modernizzazione del laminatoio barre, Primetals Technologies ha fornito due gabbie sbizzatrici orizzontali Red Ring RR564. Lo scopo di fornitura ha compreso anche i giunti, le allunghe di comando e i relativi supporti. L'interasse cilindri varia tra 480 e 730 millimetri, mentre la tavola è lunga 850 millimetri. La fornitura è pure compreso un riduttore per una delle due gabbie, le gabbie di scorta, un dispositivo motorizzato per il cambio cilindri, e l'equipaggiamento elettrico a bordo delle gabbie. Primetals Technologies è stata inoltre responsabile delle attività di installazione e messa in marcia.

Il laminatoio utilizza billette in acciaio al carbonio e acciaio basso-legato a sezione quadrata di lato 140 millimetri, con 12 metri di lunghezza e 1,8 tonnellate di peso. I prodotti finali sono tondino per cemento armato con diametro compreso tra 10 e 50 millimetri, e tondi lisci con diametro compreso tra 14 e 50 millimetri. Il laminatoio può anche operare con laminazione divisa a due (slitting 2x) per prodotti con diametro fino a 28 millimetri.

Red Ring è un marchio registrato di Primetals Technologies in alcuni paesi.



Gabbia di laminazione Red Ring series 5 di Primetals Technologies. Due di queste gabbie sono state installate nel treno sbozzo del laminatoio barre di Hennigsdorfer Elektrostahlwerke GmbH (H.E.S).

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.