

Londres, 18 de Maio, 2016

A Primetals Technologies recebe o FAC para o último dos quatro convertedores LD (BOF) fornecidos para a JSW Steel

- **Último dos quatro convertedores comissionado em Janeiro recebe a aceitação final em Abril**
- **A parada de operação levou apenas 33 dias ao invés de 42 dias**
- **Materiais de aço resistente à deformação lenta a alta temperatura e um projeto especial de resfriamento garantem uma longa vida útil**
- **Volume maior reduz a ebulição violenta do aço**

Em abril, a siderúrgica indiana Jindal South West Steel Ltd. (JSW Steel) emitiu o Certificado de Aceitação Final (FAC) para o último dos quatro convertedores LD (BOF) encomendados à Primetals Technologies em setembro de 2014, e que havia partido em janeiro. O desligamento durou apenas 33 dias, nove dias a menos do que contratualmente acordado. Os outros três convertedores começaram a operar um por um, a partir de Setembro de 2015. Os convertedores instalados na Aciaria nr. 2 em Bisnaga, Toranagallu são feitos de aço resistente à deformação lenta a alta temperatura. Em conjunto com um sistema de refrigeração a ar e água combinados, isto vai propiciar uma longa vida útil. Os novos convertedores terão um volume interior maior do que os modelos utilizados anteriormente. Isto irá reduzir a ebulição violenta do aço.

A JSW Steel é o maior produtor de aço na Índia, com uma capacidade instalada de 14,3 milhões de toneladas de aço por ano. Desse total, dez milhões de toneladas são produzidas somente pela usina Vijayanagar em Toranagallu, no Estado de Karnataka. Por conta da alta necessidade de manutenção dos convertedores LD existentes na aciaria nr. 2, a JSW Steel decidiu substituí-los por novos convertedores da Primetals Technologies.

Cada convertedor tem um peso de corrida de 180 toneladas. A Primetals Technologies forneceu os vasos do convertedor, incluindo os anéis de munhão e os sistemas de suspensão.

Todos os convertedores estão equipados com sistemas de agitação inferior. Os convertedores são construídos com materiais resistentes à fluência a altas temperaturas, a fim de limitar as deformações causadas pelo calor. Em conjunto com um sistema combinado de resfriamento a ar e a água especialmente concebidos, isto concede não só uma vida mais longa de serviço, mas também reduz as necessidades de manutenção. Cada convertedor tem um sistema de cone de refrigeração a água e anel de munhão refrigerado a ar. O escopo de fornecimento também incluiu dois novos acionamentos de basculamento, dois conjuntos de novas uniões de troca rápida para as lanças de sopro pelo topo, e a automação básica completa (nível 1) para os convertedores. A Primetals Technologies também foi responsável pela supervisão da instalação e pelo comissionamento, e projetou as modificações necessárias para as coifas dos convertedores.



Conversor LD (BOF) da Primetals Technologies na Aciaria nr.2 da JSW Steel em Vijayanagar, Toranagallu, Índia.

Este press release está disponível em

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.