

Primetals Technologies поставит сортопрокатный стан для Capitol Steel на Филиппинах

- **Объем производства арматуры составит 500 000 метрических тонн в год**
- **Арматура малого диаметра будет производиться в режиме прокатки-разделения**

Primetals Technologies совместно с Automazioni Industriali Capitanio S.r.l. (AIC) получили от Capitol Steel Corporation (Capitol Steel) заказ на поставку нового сортопрокатного стана для предприятия в городе Кесон-Сити, Филиппины. Стан будет прокатывать приблизительно 500 000 метрических тонн стальной арматуры диаметром 8 - 50 миллиметров в год. Арматура диаметром до 12 миллиметров будет прокатываться в многоручьевом режиме. Ввод стана в эксплуатацию намечен на начало второй половины 2017 года.

Основанная в 1974 году, Capitol Steel Corporation уже имеет в своем распоряжении сортопрокатный стан на предприятии в Кесон-Сити недалеко от города Манила.

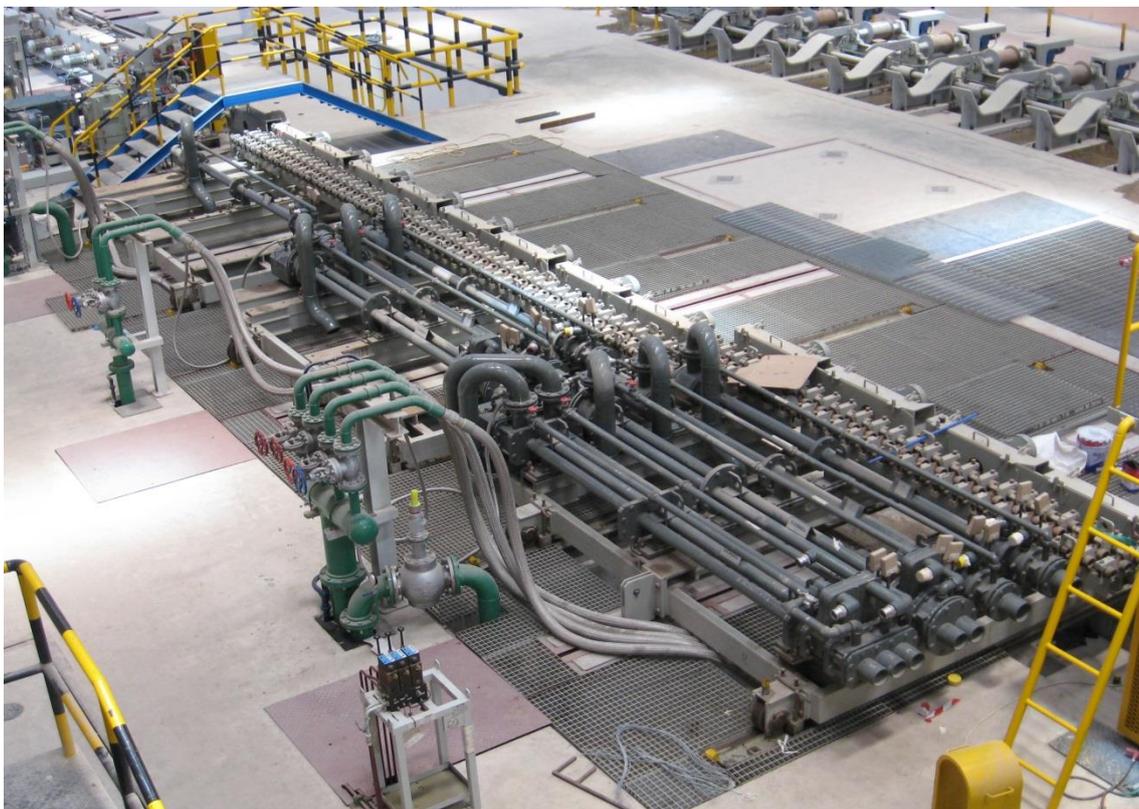
Производительность стана составляет около 200 000 метрических тонн в год. Новый сортопрокатный стан позволит Capitol Steel значительно увеличить объем производства и удовлетворить потребности стремительно развивающегося строительного сектора на Филиппинах.

Исходный материал для сортопрокатного стана представляет собой заготовку длиной 6 и 12 метров из углеродистой стали с поперечным сечением от 120 x 120 мм до 160 x 160 мм, которая будет прокатана в арматуру диаметром 8 - 50 миллиметров. Чтобы увеличить производительность стана, арматура диаметром 10 - 12 миллиметров будет прокатываться в режиме 2-ух ручьевого прокатки-разделения, а арматура диаметром 8 миллиметров - в режиме 3-ех ручьевого прокатки-разделения.

Линия прокатного стана будет состоять из группы 7 черновых клетей и 6 промежуточных клетей в конфигурации HV. Чистовая группа клетей будет состоять из 6 клетей в конфигурации H. Все используемые клетки - это клетки Red Ring Series 5. Система закалки PQS позволяет получить арматуру, поверхность которой имеет мартенситную структуру, а внутренняя часть - феррито-перлитную. Это позволит Capitol Steel производить марки A615 и A706 стандарта ASTM из низкоуглеродистых материалов. Горячие делительные ножницы, установленные ниже по линии оборудования, оснащены системой оптимизации, которая позволяет максимально эффективно использовать холодильник и гарантирует предварительно заданное количество годных заготовок в пакете. Длина холодильника составляет 84 метра, ширина - 8 метров. Перемещенные холодные делительные ножницы, приводная система которых будет модернизирована с системы типа "муфта-тормоз" до системы типа "старт-стоп", выполняют окончательную резку арматуры. Далее следует автоматическое устройство для формирования пакетов, обвязки, взвешивания и диспетчеризации пакетов. В объем поставки также вошли системы жидких сред и эксплуатационные части, например, резервные клетки Red Ring, валки и направляющие.

Сортопрокатный стан спроектирован таким образом, чтобы в будущем он был в состоянии производить круглую заготовку и торговый сортовой прокат, с дополнительным предоставлением только отдельных эксплуатационных частей. Стан будет расположен таким образом, чтобы позднее его можно было модернизировать и установить систему сварки заготовок, что позволит обеспечить бесконечную прокатку, и секцию с выпускным отверстием для производства катанки в бунтах.

Primetals Technologies отвечает за проектирование поставляемого механического оборудования, полное планирование технологических процессов сортопрокатного стана и специальный инжиниринг для вспомогательных систем, например, для станции водоподготовки, цеха и лаборатории, противопожарных систем, кранов и строительных работ. AIC отвечает за проектирование и поставку электрооборудования и системы автоматизации 2-го уровня для сортопрокатного стана. Primetals Technologies и AIC также окажут поддержку Capitol Steel в строительных и пуско-наладочных работах, в вводе установки в эксплуатацию и обучении персонала.



Система закалки PQS в линии оборудования от Primetals Technologies позволяет получить арматуру, поверхность которой имеет мартенситную структуру, а внутренняя часть - феррито-перлитную.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 9 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство