

Londres, 30 de Junho, 2016

A Primetals Technologies recebe a aceitação final para o novo sistema de despoeiramento secundário na voestalpine em Linz

- **Capacidade de limpeza de 700,000 metros cúbicos reais por hora**
- **Conteúdo de particulados no gás efluente para menos do que um miligrama por metro cúbico padrão**

A voestalpine Stahl GmbH entregou à Primetals Technologies o certificado de aceitação final para o sistema de despoeiramento secundário Seku 3.1 na planta Linz. O sistema foi construído durante o desenvolvimento do projeto SEK MET 4 da voestalpine e limpa até 700.000 metros cúbicos reais por hora de gases residuais de instalações de metalurgia secundária. O teor de poeiras esperado no gás limpo é menos do que um miligrama por metro cúbico padrão, o que é consideravelmente menos do que o limite legalmente prescrito. O sistema foi encomendado à Primetals Technologies no terceiro trimestre de 2014 com o objetivo de aumentar ainda mais a taxa de captação e a separação de poeiras na metalurgia a jusante.

O novo sistema de despoeiramento secundário tem um total de 24 pontos novos e dois pontos existentes de extração, bem como um grupo de liga existente com múltiplos pontos de extração, os quais são combinados em sete grupos para os fornos panela, os grupos de elementos de liga, a bancada do condicionamento e o depósito de extração. Um ventilador exaustor-induzido de 2.300 kW e de velocidade controlada permite que a capacidade de exaustão possa ser ajustada para corresponder às mudanças nas condições operacionais. Em operação normal, o sistema limpa 610.000 metros cúbicos úteis de gás efluente por hora a temperaturas de até 130 ° C. A capacidade máxima é de 700.000 metros cúbicos por hora. O pó é separado por filtros de bolsa com uma área superficial total de cerca de 9.900 metros quadrados. O teor esperado de poeiras de gás limpo é menos do que um miligrama por metro cúbico normal. Os filtros são equipados com limpeza de ar comprimido desenvolvido pela Primetals Technologies. Isso permite que as bolsas possam ser limpas suavemente, mas de forma eficaz com a utilização económica do ar comprimido. O motor elétrico do

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

ventilador de exaustão induzida está parcialmente fechado para minimizar as emissões de ruído. Correias transportadoras em calhas e transportadores pneumáticos carregam a poeira separada, seja para um silo ou a para a planta de granulação.

O escopo de fornecimento também incluiu os equipamentos mecânicos e elétricos, equipamentos de instrumentação e controle, e a visualização. A Primetals Technologies também foi responsável pela engenharia, instalação e comissionamento da planta. A SGS Industrial Services da Dorf an der Pram, Áustria, realizou o trabalho de montagem mecânica, como estruturas em aço, tubos, dutos de gás bruto e gas limpo, chaminé de gás limpo, sistema de ventilação e os trabalhos de reconexão em seções do sistema existente.



Instalações externas do novo Sistema de despoejamento secundario da Primetals Technologies na voestalpine Stahl GmbH em Linz, Austria. Ele atinge um conteúdo de particulados no gas limpo menor do que um miligrama por metro cubico padrão (foto: voestalpine).

Este press release está disponível em

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2016061114pt

Página 2/3

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.