

Лондон, 30 июня 2016 г.

Primetals Technologies получила от voestalpine акт окончательной приемки на систему вторичной газоочистки

- Система способна очищать до 700 000 рабочих кубических метров отходящих газов в час
- Содержание пыли в очищенном газе уменьшено до менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр

voestalpine Stahl GmbH выдала Primetals Technologies акт окончательной приемки на систему вторичной газоочистки Seku 3.1, установленную на предприятии в городе Линц. Система, установленная voestalpine в рамках проекта под названием SEK MET 4, способна очищать до 700 000 рабочих кубических метров отходящих газов в час от оборудования внепечной металлургии. Ожидаемое содержание пыли в очищенном газе составляет менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр, что значительно меньше, чем законодательно установленный лимит. Система была заказана у Primetals Technologies в третьем квартале 2014 года с целью дальнейшего увеличения скорости захвата и отделения загрязняющих частиц на последующих этапах обработки стали.

Новая система вторичной газоочистки имеет в общей сложности 24 новых и две существующие точки отбора, включая несколько точек существующей группы бункеров с легирующими материалами, которые объединены в семь групп для УПК, групп бункеров с легирующими материалами, УДМ и зоны разгрузки бункеров. Вытяжной вентилятор мощностью 2300 кВт с регулируемым числом оборотов позволяет регулировать мощность вытяжки, чтобы соответствовать изменениям эксплуатационных условий. При нормальной работе система очищает 610 000 рабочих кубических метров отходящего газа в час при температуре до 130 °С. Максимальная мощность составляет 700 000 кубических метров в час. Пыль отделяется при помощи рукавных фильтров с общей площадью почти 9 900 квадратных метров. Ожидаемое

содержание пыли в очищенном газе составляет менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр. Фильтры оснащены системой очистки сжатым воздухом, которую разработала Primetals Technologies. Это позволяет мягко, но эффективно очищать фильтры и экономно использовать сжатый воздух. Электродвигатель вытяжного вентилятора частично закрыт кожухом, чтобы свести к минимуму уровень шума. Лотковые цепные и пневматические транспортеры несут отделенную пыль либо в бункер, либо на агрегат для грануляции.

В объем поставки также вошло механическое и электрическое оборудование, контрольно-измерительные приборы и оборудование для контроля и системы визуализации. Primetals Technologies отвечала за инжиниринг, монтаж и ввод оборудования в эксплуатацию. Компания SGS Industrial Services из коммуны Дорф-ан-дер-Прам, Австрия, выполняла механический монтаж таких элементов как: металлоконструкции, трубопроводы, газоходы очищенного и неочищенного газа, дымовая труба очищенного газа, вытяжной вентилятор и также провела переподключение существующих секций системы.



Наружные элементы системы вторичной газоочистки от Primetals Technologies на предприятии voestalpine Stahl GmbH в городе Линц, Австрия. Система вторичной газоочистки позволяет получить очищенный газ, где содержание пыли составляет менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр (фото: voestalpine).

Primetals Technologies Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.