

London, 19. Juli 2016

Primetals Technologies modernisiert Antriebstechnik von Aluminium-Kaltwalzwerk bei Alunorf

- **Neue Technik bietet hohe Verfügbarkeit für Schlüsselanlage**

Primetals Technologies hat von der Aluminium Norf GmbH (Alunorf), Neuss, den Auftrag erhalten, die Antriebstechnik der Kaltwalz-Tandemstraße KW5 zu modernisieren. Zum Lieferumfang gehören die Leistungsteile und digitale Antriebsregelungen für alle Hauptantriebe sowie das Interface zur Automatisierung. Primetals Technologies übernimmt auch die gesamte Montage und Inbetriebnahme. Das Projekt soll im Januar 2017 abgeschlossen sein.

Im Rahmen des Projekts werden Ab- und Aufhaspel mit Stromrichtern von Typ Sinamics DC Master ausgerüstet, die Gerüste 1 und 2 erhalten Sinamics-SL-150-Direktumrichter. Mit der Modernisierung der Antriebstechnik wird die Anlage auf den neuesten Stand der Technik gebracht. Damit soll eine hohe Verfügbarkeit der KW5 sichergestellt werden, die eine Schlüsselanlage in der Produktionskette von Alunorf darstellt. Die neuen Systeme ersetzen die obsoletere Hardware eines Drittanbieters.

Wesentliche Gründe für den Auftragserhalt waren die erfolgreiche Zusammenarbeit von Alunorf und Primetals Technologies bei mehreren vorausgegangenen Projekten, darunter die Modernisierungen der beiden Warmwalzstraßen und der Kaltwalzstraße KW4.

Die 1965 gegründete Aluminium Norf GmbH ist ein Joint-Venture der Novelis Deutschland GmbH und der Hydro Aluminium Rolled Products GmbH und betreibt in Neuss das größte Aluminiumschmelz- und -walzwerk der Welt. Das Unternehmen beschäftigt rund 2.100 Mitarbeiter. Die Absatzmenge beträgt rund 1,5 Millionen Tonnen warm- und kaltgewalztes Aluminiumband pro Jahr.



Direktumrichter Sinamics SL 150 (Foto: Siemens AG)

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in Frimley, Camberley (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektronik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom