



英国伦敦, 2016年7月28日

## 普锐特冶金技术为中国某高线企业提供最高载荷能力机架

- 是载荷能力最高的高速终轧机架
- 新机架轧制力可达 40 吨(394 kN)
- 可实现低温高速轧制

普锐特冶金技术(Primetals Technologies)在为中国的一家大型钢铁企业执行高速线材生产线升级改造一期项目时,制造出了市场上载荷能力最高的 250 mm 超重型(UHD)机架。这种新型机架已于 5 月从公司位于美国马萨诸塞州伍斯特的制造中心发运,将在这条高线上作为一成品机组使用。

作为高速终轧机组,新机架的轧制力可达 394 kN(40 长吨),使客户有能力在较低温度下轧制较大规格产品,从而使这条高线能够在低至 750°C 的温度下进行热机轧制。轧机的设计轧制速度高达 120 m/s,能够轧制的最大规格为 28 mm 直径。这条高线是由被普锐特冶金技术并购的原摩根制造公司在上世纪 90 年代末期提供的,本项目是它的第一次重大改造。



普锐特冶金技术为高速线材轧机制造的 250 mm 高能力超重型(UHD)机架。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

## 新闻联系人:

普锐特冶金技术 (中国) 有限公司

公共关系部

王时倚, 电话: +86-21-6196 3871

电子邮件: shiyi-wang@primetals.com

普**锐特冶金技术有限公司(Primetals Technologies, Limited)**总部位于英国伦敦,是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务,包括整合电气、自动化和环境的解决方案,涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节,以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工(MHI)与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社(MHMM)和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业,并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约7,000 名员工。如需了解更多信息,请访问: www.primetals.com。

参考编号: PR2016071196cn Page 2/2