

London, 9. August 2016

Aluminiumproduzent AMAG rolling vergibt weitere Walzgerüstmodernisierung an Primetals Technologies

- **Neue Antriebstechnik erhöht Verfügbarkeit**
- **Folgeauftrag nach erfolgreicher Modernisierung des Warmquartogerüsts im Jahr 2015**

Der österreichische Aluminiumproduzent AMAG rolling GmbH hat Primetals Technologies den Auftrag erteilt, die Antriebstechnik am Kaltquartogerüst im Werk Ranshofen zu modernisieren. Das Projekt beinhaltet die Lieferung der Motoren, Umrichter und Stromrichtertransformatoren sowie von Kupplungen, Scheibenbremsen und mechanische Adaptierungen. Primetals Technologies ist auch für die Auslegung, das Engineering, die Projektleitung, die Schulung, die Demontage und Montage der Komponenten sowie die Inbetriebsetzung verantwortlich und liefert Ersatzteile. Ziel des Projekts ist es, die Anlagenverfügbarkeit zu erhöhen. Der Umbau und die Inbetriebnahme sind während eines kurzen Anlagenstillstands zum Jahresende 2016 geplant. Im Jahr 2015 hatte Primetals Technologies bereits die Antriebstechnik des Warmquartogerüst modernisiert.

Die am Kaltquartogerüst zu implementierende Antriebslösung besteht aus einer Vorder-Hintermotor-Ausführung für das Gerüst und den Aufhaspel sowie einer Einzelmotorkonstruktion für den Abhaspel. Die robusten, wassergekühlten Asynchron-Motoren von Siemens werden gespeist von Sinamics-Active-Front-Umrichtern. Ein Umrichter vom Typ Sinamics SM150 treibt die beiden 3,3-kV-Walzmotoren mit einer Leistung von je 2.200 kW und einer Drehzahl von 300/750 U/min. Die 690-V-Haspel-Motoren mit einer Leistung von je 500 kW und einer Drehzahl von 320/1050 U/min werden von Sinamics-S120-Umrichtern angetrieben.

Der Umbau und die Inbetriebnahme sollen im Rahmen eines kurz bemessenen Anlagenstillstands zum Jahresende 2016 erfolgen. Dabei besteht die Herausforderung darin, das Walzgerüst mit möglichst geringem Adaptierungsaufwand und kürzest möglichem Produktionsstillstand umzurüsten.

Die AMAG rolling GmbH ist ein weltweit tätiger Hersteller hochwertiger Aluminiumwalzprodukte. Das Unternehmen gehört zur österreichischen AMAG-Gruppe, einem führenden Premiumanbieter von qualitativ hochwertigen Aluminiumguss- und -walzprodukten, die in verschiedensten Industrien wie der Flugzeug-, Automobil-, Sportartikel-, Beleuchtungs-, Maschinenbau-, Bau- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden.



Aluminiumbandfertigung bei der AMAG rolling GmbH in Ranshofen, Österreich.

Primetals Technologies modernisiert dort die Antriebstechnik am Kaltquartogerüst (Foto: AMAG rolling GmbH)

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.