

Londra, 11 agosto 2016

Primetals Technologies fornisce a Třinecké železářny un nuova gabbia per billette e una troncatrice combinata

- **Maggiore flessibilità nella gestione dell'impianto**
- **Migliori precisione di laminazione e qualità del prodotto**
- **Operazioni di manutenzione facilitate**

Il produttore ceco Třinecké železářny ha assegnato a Primetals Technologies l'ordine per la fornitura di una nuova gabbia per laminazione billette e di una troncatrice combinata per l'impianto situato a Třinec, Repubblica Ceca, che produce barre tonde e quadre. I nuovi equipaggiamenti consentiranno di migliorare la precisione di laminazione e quindi la qualità del prodotto. La gestione dell'impianto sarà più flessibile e la manutenzione più semplice. La messa in marcia è prevista nel novembre 2017. L'ordine è stato favorito dai vari anni di cooperazione tra le due società. Recentemente, in occasione della manifestazione "Invent Arena Trade Fair", Třinecké železářny ha consegnato a Primetals Technologies un riconoscimento per il brevetto di testa forma-spire ad alta velocità.

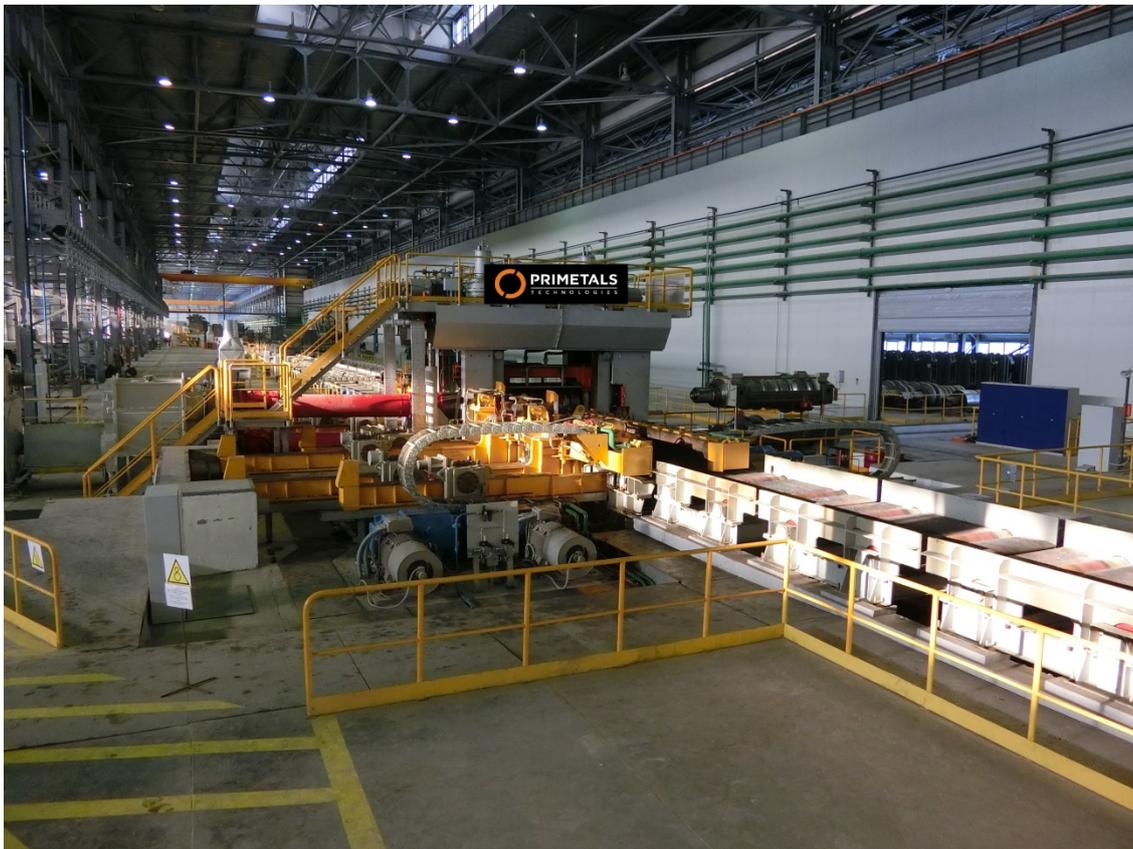
Primetals Technologies sarà responsabile per la progettazione degli equipaggiamenti di processo, la gabbia e la troncatrice combinata, e la fornitura degli equipaggiamenti di processo, sistemi fluidi ed equipaggiamento elettrico che comprende convertitori, azionamenti motori, sistema di automazione e pacchetti mecatronici. Primetals Technologies inoltre supervisionerà le attività di installazione e messa in marcia.

Gli equipaggiamenti di processo comprendono un manipolatore all'entrata della gabbia per traslare e ruotare la barra tra due passi di laminazione, una gabbia per billette tipo BDM 37 con un interasse massimo di lavoro di 1.270 millimetri e tavola cilindro di 2.200 millimetri, ed una troncatrice combinata TRM-P-1800SX. La gabbia processa blumi con larghezze comprese tra 220 e 280 millimetri, e altezze tra 150 e 240 millimetri. Vengono laminate billette con sezione quadrata di lato compreso tra 100 e 155 millimetri, e barre tonde con diametri 150, 180 e 210 millimetri. I materiali processati sono sia acciaio a

basso e medio carbonio, che acciai speciali comprendenti inossidabili, per utensili, per cuscinetti, per molle, legati, ledeburitici e al manganese (Hadfield).

Tra le caratteristiche salienti della gabbia per billette vi sono il cambio rapido dei cilindri e la semplice manutenzione. La velocità di rotazione dei cilindri è sincronizzata con quella dei rulli delle tavole di alimentazione, in modo da minimizzare il danneggiamento superficiale del materiale. L'ottimizzazione della sequenza dei passi di laminazione assicura il consumo uniforme dei cilindri di laminazione. L'esistente catena di trasmissione - dai motori alle allunghe - verrà recuperata durante l'installazione della nuova gabbia, così come il basamento esistente. Ciò semplificherà le opere civili, permettendo di accorciare la fermata dell'impianto. La troncatrice combinata può operare con dischi abrasivi e metallici con diametro massimo di 1.800 millimetri. Il sistema di troncatura comprende anche il dispositivo di raccolta spezzoni ed estrazione polvere. La velocità di funzionamento viene regolata per compensare l'usura dei dischi. Le velocità di taglio e alimentazione vengono selezionate in funzione della temperatura della barra e del suo materiale.

Třinecké Železářny è una delle aziende siderurgiche di più antica tradizione in Repubblica Ceca. Il suo portafoglio di prodotti comprende rotaie, vergella, barre, semi-lavorati, tubi senza saldatura, prodotti trafilati. Nel 2014, l'azienda è stata il primo produttore ceco di acciaio con circa 2,5 tonnellate di acciaio. Primetals Technologies e Třinecké železářny hanno già completato vari progetti in passato, tra cui la costruzione di un sistema secondario di depolverazione, la modernizzazione di un impianto per barre e vergella e l'installazione di una linea per la produzione di bordone.



Gabbia per billette di Primetals Technologies. Una macchina simile verrà installata presso Třinecké železárny a Třinec, Repubblica Ceca.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Numero di riferimento: PR2016081185it

Pagina 3 di 3