

Лондон, 16 августа 2016 г.

Слябовая МНЛЗ от Primetals Technologies была запущена в эксплуатацию на предприятии компании CSP в Бразилии

- **Производительность МНЛЗ составляет три миллиона метрических тонн слябов в год**

Двухручьевая слябовая МНЛЗ от Primetals Technologies была запущена в эксплуатацию на предприятии бразильского производителя стали - Companhia Siderúrgica do Pecém (CSP). Производительность слябовой МНЛЗ составляет три миллиона метрических тонн слябов в год. Слябовая МНЛЗ является частью нового завода в промышленном и портовом комплексе Песем, Сан-Гонсалу-ду-Амаранти, штат Сеара, Бразилия. Primetals Technologies получила заказ от компании Posco E&C, Южная Корея, в 2012 году.

Слябовая МНЛЗ имеет радиус 9,5 метров и металлургическую длину 39,8 метра. МНЛЗ разливает слябы толщиной 220, 250 и 300 миллиметров и шириной 1100 - 2300 миллиметров. На МНЛЗ разливают широкий сортамент сталей, начиная от низкоуглеродистых конструкционных сталей, заканчивая перитектическим, микролегированными средне- и высокоуглеродистыми сталями, такими как ULC, LC, MC, HSLA и HC (сталь со сверхнизким содержанием углерода, с низким содержанием углерода, со средним содержанием углерода, высокопрочная низколегированная сталь и сталь с высоким содержанием углерода). Затем слябы прокатываются в тонкие и толстые листы, которые используются в машиностроении, судостроении, при строительстве котлов и трубопроводов. Максимальная скорость разливки - 1,8 метра в минуту. Primetals Technologies спроектировала всю установку и поставила основные компоненты: системы с жидкими средами, системы базовой автоматизации и автоматизации технологического процесса, технологические пакеты. Проект также включал в себя обучение персонала заказчика, надзор за монтажными и пусконаладочными работами.

В объем поставки Primetals Technologies вошли кристаллизаторы Smart Mold, технологический пакет DynaWidth для динамической регулировки ширины в процессе разливки. Были установлены системы контроля уровня кристаллизатора LevCon и электромагнитная, многорежимная система перемешивания в кристаллизаторе. Эти системы позволяют обеспечить оптимальный уровень стали в кристаллизаторе. Механизм качания кристаллизатора DynaFlex обеспечивает гибкую настройку параметров качания кристаллизатора. Система направляющих ручьев имеет дистанционно регулируемые сегменты Smart Bender и Smart Segment, которые, вместе с системой мягкого обжатия DynaGap 3D, позволяют быстро и автоматически изменять толщину сляба. Ролики направляющих ручьев I-Star поддерживают ручей.

Модель вторичного охлаждения Dynacs 3D динамически вычисляет трехмерный температурный профиль вдоль всей длины ручья. Это помогает точно определить рабочие точки зоны вторичного охлаждения и точку окончательного затвердевания ручья с учетом скорости разливки, формата сляба и марки стали. Внутреннее качество слябов улучшается за счет использования системы мягкого обжатия DynaGap Soft Reduction 3D. Зазор между роликами динамически изменяется во время окончательного затвердевания с учетом рабочих точек, рассчитанных системой Dynacs 3D. Система охлаждения распылением DynaJet с подвижными соплами в сегментах обеспечивает равномерное, оптимальное охлаждение слябов и, следовательно, высокое качество поверхности.



Двухручьевая слябовая МНЛЗ от Primetals Technologies на бразильском заводе компании Companhia Siderúrgica do Pесém (CSP). МНЛЗ является частью нового завода в промышленном и портовом комплексе Песем, Сан-Гонсалу-ду-Амаранти, штат Сеара, Бразилия.

Primetals Technologies Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.