

英国伦敦，2016年9月13日

普锐特冶金技术将为 Tyasa 提供可逆式冷轧机

- 年产 **20 万吨**低碳钢和高强钢
- 灵活生产各种产品，尤其适用于小批量轧制
- 平直度和厚度公差指标严格，表面质量出色
- 设计紧凑

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）与墨西哥钢铁企业 Talleres y Aceros S.A. de C.V.（Tyasa）签订合同，将为其 Ixtaczoquitlan 厂提供一套新的可逆式冷轧机。该项目是 Tyasa 拓展扁平材生产战略的又一项重要内容。这套轧机每年可生产 20 万吨高强钢和低碳钢，将轧制种类繁多的产品，尤其适用于小批量生产。工艺设备和技术方案包不仅能保证严格的平直度和厚度公差，还能保证出色的表面质量。紧凑的设计将会最大限度降低超差带钢的比例。项目预计于 2018 年早些时候完成。

这套可逆式冷轧机采用 4 辊单机架设计。普锐特冶金技术将一站式提供所有工艺设备、电气和自动化系统，还将负责设备的安装和调试指导。该冷轧机的设计年产能力为 20 万吨低碳钢和高强钢，最大轧制力为 1,800 吨，轧机入口带钢厚度为 0.7 – 2.0 mm，出口厚度为 0.3 – 1.0 mm。带钢宽度在 900 – 1,650 mm 范围内，最大卷重为 32 吨。

普锐特冶金技术的供货范围包括带有集成式高分辨率位置传感器、低摩擦密封和导杆组件的轧制力油缸，它们是达到精密厚度控制的关键。油缸和其他关键部件由普锐特冶金技术自己的制造厂制造，并在交付前进行全面测试。先进的工作辊弯辊、工作辊分区冷却、连续平直度测量以及专门的技术方案包（如自动平直度控制）可确保生产出极其平整的带钢。对于带钢吹扫，将采用特殊的空气喷嘴布置方案，能在所有轧制速度下进行高效吹扫，从而保证带钢达到出色的表面质量。带卷偏心度补偿（CECO）模型将进一步改善表面质量。CECO 能够补偿夹紧的带钢头部可能引起的任何带卷偏心，从而稳定带钢张力，确保带钢厚度均匀一致。



普锐特冶金技术可逆式冷轧机（RCM）。墨西哥钢铁企业 Talleres y Aceros S.A. de C.V.（Tyasa）将在其 Ixtaczoquitlan 厂安装一套类似轧机。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom