

Londres, 13 de Setembro, 2016

Tyasa adquire laminador a frio reversível da Primetals Technologies

- **Capacidade de produção anual de 200.000 toneladas métricas de aços baixo carbono e de alta resistência**
- **Produção flexível de uma ampla gama de produtos finais, especialmente adequados para a produção de pequenos lotes**
- **Pequenas tolerâncias de planicidade e espessura, boa qualidade superficial**
- **Projeto compacto**

A Talleres y Aceros S.A. de C.V. (Tyasa), um produtor de aço mexicano, colocou um pedido junto à Primetals Technologies para o fornecimento de um novo laminador a frio reversível para sua usina em Ixtaczoquitlan. O laminador a frio faz parte da estratégia da Tyasa de ampliar seu portfólio, incluindo também aços planos. O laminador produzirá 200.000 toneladas por ano de aços baixo carbono e de alta resistência. Ele foi projetado para processar uma ampla gama de produtos finais, sendo especialmente apropriado para a produção de pequenos lotes de produto. Os pacotes tecnológicos e equipamentos de processo não apenas asseguram baixas tolerâncias de planicidade e espessura, mas também garantem uma boa qualidade superficial. O projeto compacto minimiza a proporção de tiras fora da especificação dimensional. O projeto está programado para ser concluído no início de 2018.

O laminador a frio reversível é projetado como uma única cadeira de laminador quádruplo. A Primetals Technologies fornecerá todo o equipamento de processo, sistemas elétricos e automação a partir de uma única fonte, sendo também responsável pela supervisão da instalação e início de operação da planta. O laminador a frio foi projetado para uma produção anual de 200.000 toneladas de aços baixo carbono e de alta resistência. A força separadora máxima dos cilindros é de 1.800 toneladas métricas. O laminador processará tiras com uma espessura de entrada variando de 0,7 a 2,0 mm e espessura de saída entre 0,3 e 1,0 mm. A largura da tira varia de 900 a 1.650 mm e o peso máximo de bobina é de 32 toneladas métricas.

O escopo de fornecimento da Primetals Technologies inclui os cilindros de laminação – com transdutores de posição de alta resolução integrados, vedação de baixo atrito e conjunto de haste de guia – que constituem o elemento central para a obtenção de um controle de espessura preciso. Os cilindros e outros componentes essenciais serão fabricados nas próprias oficinas da empresa e detalhadamente testados antes da entrega. A produção de tiras com planicidade extrema é assegurada pela avançada curvatura dos cilindros de trabalho, resfriamento de múltiplas zonas dos cilindros de trabalho e sistema de medição contínua de planicidade, combinado com pacotes tecnológicos especiais, como o controle automático de planicidade. Para a limpeza da tira é utilizado um dispositivo de sopro por bocais de ar especiais. O projeto assegura um sopro eficiente em qualquer velocidade de laminação, o que contribui para a alta qualidade superficial da tira laminada. O nível da qualidade superficial é ainda melhor devido ao uso de um modelo de Compensação de Excentricidade de Bobina (CECO). Este sistema estabiliza a tensão da tira e assegura uma espessura de tira consistente mediante a compensação de qualquer excentricidade na bobina que possa ter sido causada pela junção das pontas das tiras.



Laminador a frio reversível (RCM) da Primetals Technologies. Um laminador similar será instalado na planta de Ixtaczoquitlan da siderúrgica mexicana Talleres y Aceros S.A. de C.V. (Tyasa)

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.