

Лондон, 27 сентября 2016 г.

Primetals Technologies поставляет систему сварки заготовок ERT-EBROS для среднесортного прокатного стана компании Yongfeng Steel

- Сварка заготовок позволяет осуществлять бесконечную прокатку с обеспечением высокого качества продукта
- Повышение производительности и коэффициента использования оборудования на 3-6%
- Первое применение системы ERT-EBROS в Китае
- Окупаемость системы - 18 месяцев

Китайский производитель стали Shandong Laigang Yongfeng Steel Corp. (Yongfeng Steel) разместил у компании Primetals Technologies заказ на поставку технологии бесконечной прокатки ERT-EBROS с ее установкой на существующем среднесортном (прутковом) стане в г. Цихэ провинции Шаньдун. Задачей проекта стало увеличение производительности стана и коэффициента использования оборудования на 3-6% процентов. Система сваривает заготовки, готовые к прокатке, и таким образом, процесс осуществляется как бесконечная прокатка с обеспечением постоянно высокого качества продукта. Начало эксплуатации новой системы ERT-EBROS планируется на второй квартал 2017 г., окупаемость системы составит 18 месяцев. Это первая система такого рода, установленная в Китае.

Компания Yongfeng Steel - подразделение Yongfeng Group Co., Ltd - является одним из самых крупных производителей стали в провинции Шаньдун. Основные продукты, которые производит компания - арматура периодического профиля и катанка. В 2015 г. компания произвела около четырех миллионов метрических тонн чугуна и металлопродукции. Среднесортный прокатный стан компании Yongfeng Steel с производительностью 1,2 млн метрических тонн стального прутка в год. Система предназначена для сварки квадратной заготовки сечением 150x150 мм, которая

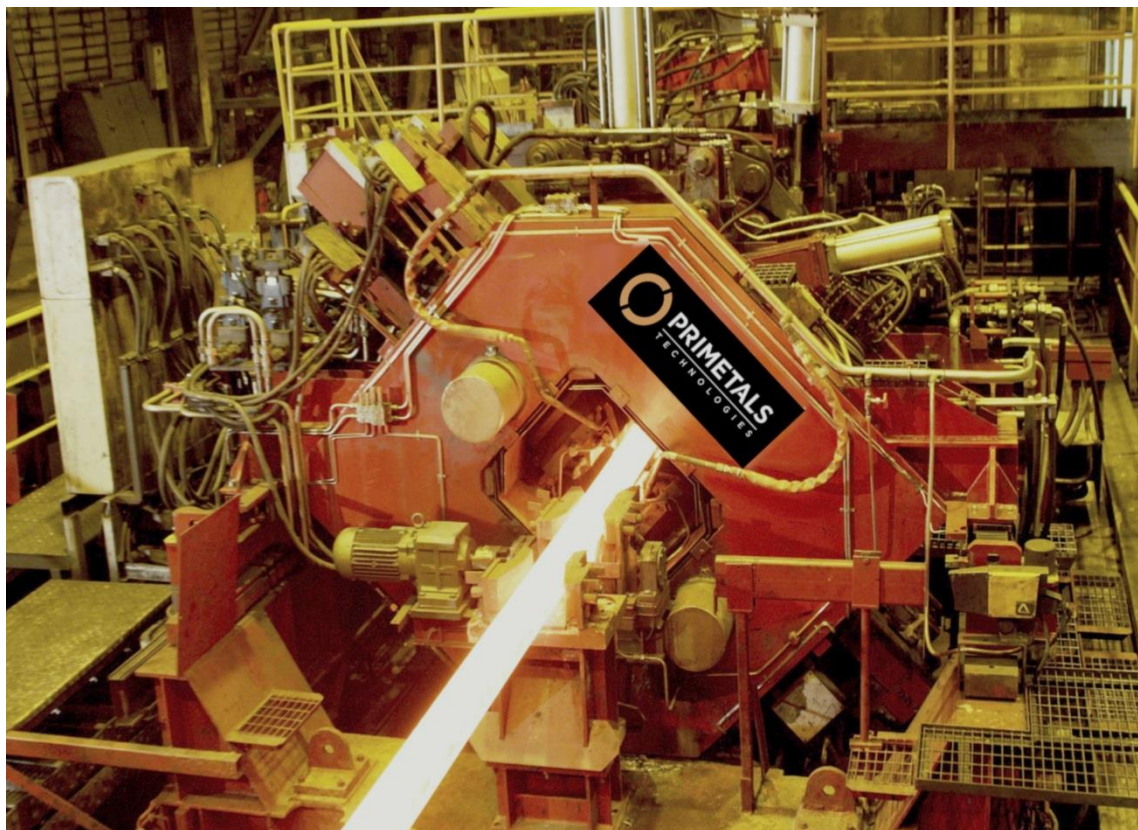
используется для производства арматуры диаметром 12 и 50 мм из низкоуглеродистых и низколегированных марок стали.

В объем работ Primetals Technologies входит инжиниринг и услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами нового оборудования, а также поставка системы сварки заготовок ERT-EBROS вместе с узлом снятия грата, рольгангом и ножницами. В объем поставки также входят гидравлические системы, электрическое оборудование и системы автоматизации, а также технологические пакеты, необходимые для регулирования процесса сварки.

Система ERT-EBROS сваривает идущие друг за другом заготовки так, что их можно прокатывать вместе непрерывно как одну заготовку. Это повышает производительность, уменьшает время между заготовками. Кроме того, можно повысить эффективность использования производственных мощностей холодильника и в зависимости от требований заказчика настроить производство бунтов различного веса. ERT-EBROS устанавливается между нагревательной печью и первой прокатной клетью, заготовки соединяются с помощью контактно-стыковой сварки и быстрого и интенсивного нагрева. В результате соединение заготовок происходит в твердой фазе без необходимости использования присадочного металла. Система динамического контроля сварки помогает в регулировании всех технологических параметров в режиме реального времени и, таким образом, обеспечивается высокое качество сварного шва и уменьшение потребления энергии и потерь на материал.

После сварки и осадки со швов снимается грат на самоочищающейся станции-гратоснимателе. Гратосниматель работает независимо от сварочной машины, поэтому длительность технологического цикла не увеличивается. Модуль активной защиты от брызг защищает механическое и электрическое оборудование от брызг металла. Данный модуль критически важен, он необходим для повышения качества процесса, увеличения срока службы оборудования и упрощает техническое обслуживание. Основным компонентом электрического оборудования является интегрированный высокочастотный трансформатор. Данные компактные элементы очень надежны и могут выполнять огромное количество сварочных операций без проведения технического обслуживания. Каждый трансформатор оборудован диодами, которые превращают высокочастотное квадратно-волновое напряжение в стабильное ровное напряжение постоянного тока с пологой характеристикой. Квадратно-волновое напряжение генерируется конвертерами, с помощью которых сила тока может регулироваться в десять раз быстрее, чем при использовании тиристорных цепей. Стабильное напряжение и короткие циклы управления крайне важны для стабильности и повторяемости технологического процесса.

EBROS - это зарегистрированная торговая марка компании Steel Plantech Co. ERT-EBROS - зарегистрированная торговая марка компании Primetals Technologies в некоторых странах.



Система сварки заготовок ERT-EBROS от Primetals Technologies. Аналогичная система установлена на заводе китайской компании Shandong Laigang Yongfeng Steel Co (Yongfeng Steel).

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения

Primetals Technologies Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство