

Londres, 29 de setembro, 2016

A Primetals Technologies fornecerá máquina de lingotamento contínuo e metalurgia secundária para a MMKI

- **A capacidade anual de produção aumentará para 4 milhões de toneladas métricas de placas**
- **O Projeto inclui máquina de lingotamento contínuo de 2 veios de placas, forno panela de duplo posicionamento (twin), estação de adição de ligas e sistema de despoejamento**
- **Portfólio expandido de produtos**
- **Solução de ritmo das corridas para coordenar a produção do aço com a operação do lingotamento contínuo**
- **Redução do conteúdo de particulados no gás limpo**

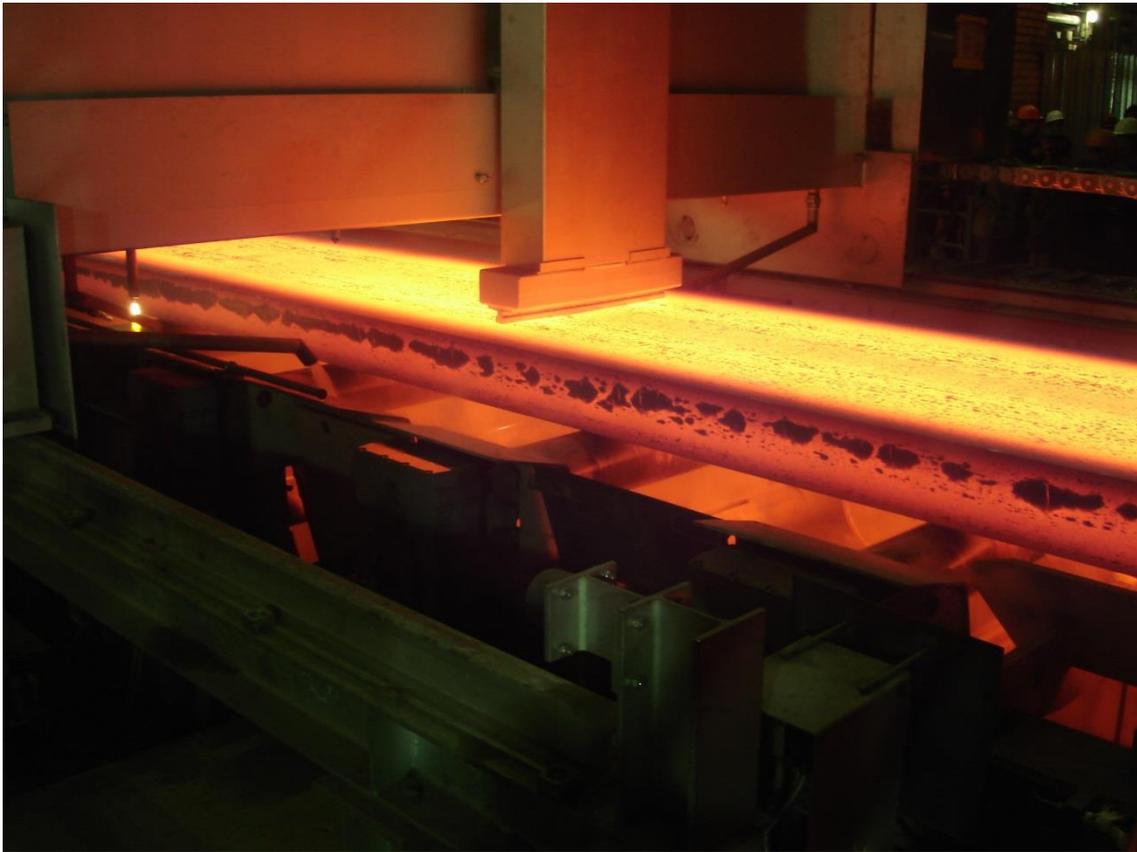
A Primetals Technologies recebeu um pedido da siderúrgica ucraniana PJSC “Ilyich Iron and Steel Works of Mariupol” para fornecer um lingotamento contínuo de placas, um forno-panela duplo com uma estação de ligas, e o respectivo sistema de despoejamento. Os pedidos anteriores relativos à engenharia básica e de detalhamento, recebidos em 2014 e 2015, já foram executados pela Primetals Technologies. O lingotamento de dois veios CC4 foi projetado para produzir 2,5 milhões de toneladas métricas de placas por ano, aumentando a capacidade de produção anual da MMKI para cerca de quatro milhões de toneladas métricas, além de melhorar e ampliar seu portfólio de produtos para incluir, por exemplo, aços HC, UHC e ULC. Uma solução de nível 3 para o ritmo das corridas coordenará a produção de aço com a operação de lingotamento contínuo.

A MMKI produz aço em três convertedores LD (BOF). Um novo forno panela duplo de 150 toneladas métricas da Primetals Technologies e sua respectiva estação de adição de ligas serão usados para ajudar a definir os tipos de aço desejados e as suas temperaturas corretas de lingotamento. Um transformador com uma potência nominal de 28 MVA fornecerá a energia elétrica para o forno-panela, permitindo uma taxa de aquecimento de 4,5 °C por minuto. A Primetals Technologies projetou um sistema de despoejamento para limpar os gases residuais da unidade de metalurgia secundária.

Quando implementado, o projeto permitirá melhorar a condição ambiental da cidade de Mariupol, onde a MMKI está localizada. Após o comissionamento do novo equipamento, a área de lingotamento convencional e o laminador desbastador serão desativados. O sistema de despoejamento reduzirá o teor de particulados dos gases residuais para um nível de 12 mg/m³ (máximo), embora as normas ucranianas estabeleçam um limite de 50 mg/m³ e as normas europeias um limite de 30 mg/m³.

O pedido dos equipamentos para o lingotamento contínuo de placas abrange todas as instalações a partir da torre da panela e do carro de *tundish* até a área de saída, incluindo a pesagem, máquinas de oxicorte, de marcação e de rebarbação. O lingotamento contínuo da Primetals Technologies terá um raio de máquina de nove metros e um comprimento metalúrgico de 29,8 metros. Ele produzirá placas com espessuras de 170 e 250 milímetros e largas que variam de 900 a 1.550 milímetros. A velocidade máxima de lingotamento será de 2,2 metros por minuto. A planta processará aços peritéticos e aços ligados peritéticos de baixo, médio, alto e ultra-alto teores de carbono, bem como aço ligado médio carbono. A máquina de lingotamento contínuo será equipada com controle automático de nível de molde LevCon, um molde reto Smart Mold do tipo cassete com o pacote tecnológico DynaWidth para ajustar automaticamente a largura da placa on-line, e o oscilador do molde Dynaflex. A guia do veio será equipada com Smart Segments e rolos I-Star. Além disso, serão instalados o sistema de redução suave DynaGap, o modelo de resfriamento secundário Dynacs 3D, e os bicos de spray Dynajet, possibilitando a MMKI produzir uma ampla variedade de classes de aço de alta qualidade com excelentes propriedades internas de placa.

A MMKI é uma das maiores siderúrgicas na Ucrânia, produzindo uma vasta gama de produtos planos de aço carbono, aço baixa liga e aços ligados para diversas aplicações. A linha de produtos inclui chapas grossas para tubulações, construção naval, vasos de pressão e indústria da construção, bem como chapas grossas e bobinas laminadas a quente e a frio. A Primetals Technologies havia anteriormente instalado o lingotamento contínuo de placas CCM#3 para a Mariupol, que se encontra em operação desde 2006.



Lingotamento Contínuo de Placas CCM#3 da Primetals Technologies na PJSC “Ilyich Iron and Steel Works of Mariupol” (MMKI), Ucrânia. Recentemente, a Primetals Technologies recebeu o pedido para fornecer a máquina de lingotamento contínuo de placas CC4 e as unidades de metalurgia secundária para a MMKI.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom