

Лондон, 20 октября 2016 г.

## Primetals Technologies запустила в эксплуатацию последний из трех конвертеров LD (BOF) на предприятии компании SSAB в Финляндии

- Оптимизированная конструкция конвертера позволит улучшить производительность
- Не требующая технического обслуживания подвесная система обеспечит более продолжительный срок службы
- Новая геометрия продувочной фурмы и система отсечки шлака Vaicon Stopper позволят поднять уровень качества выпускаемой стали
- Новая концепция огнеупоров обеспечит продолжительный срок службы футеровки конвертера

В сентябре на предприятии компании SSAB Europe Oy, г. Раахе, Финляндия, был запущен в эксплуатацию последний из трех конвертеров LD (BOF), поставленный компанией Primetals Technologies. Первый конвертер был запущен в эксплуатацию в октябре 2015 года, второй - в мае 2016 года. С почти не изменившимися требованиями по размещению, новые конвертеры имеют больший реакционный объем. Не требующая технического обслуживания система Vaicon Link 2.0, которая будет использоваться в качестве подвесной системы конвертера, снижает уровень нагрузок от тепловой деформации и имеет более продолжительный срок службы. Новая геометрия концевой части продувочной фурмы отрегулирована под новую геометрию конвертера, донное перемешивание и система отсечки шлака позволяют поднять уровень качества выпускаемой стали. Новая концепция огнеупоров позволит продлить срок службы футеровки конвертера.

Компания SSAB Europe Oy – часть группы SSAB, лидирующий на мировом рынке производитель прогрессивной стали повышенной прочности (AHSS), закаленной и отпущенной стали (Q&T), полосы, листа и трубной продукции, а также конструктивных решений. Годовая производительность группы составляет 8,8 миллионов метрических тонн стали, группа управляет

---

**Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

предприятиями в Швеции, Финляндии и США. Metallургический комбинат полного цикла в г. Раахе – самое крупное производственное предприятие такого типа в странах Северной Европы. Масса плавки каждого из существующих конвертеров на металлургическом комбинате в г. Раахе составляет 125 метрических тонн. Компания Primetals Technologies произведет их замену на конвертеры со съёмным днищем и системой донного перемешивания. Геометрия конвертера была оптимизирована, что позволило увеличить реакционный объём и использовать новую концепцию огнеупорной футеровки, которая имеет более продолжительный срок службы. В объём поставки компании Primetals Technologies входят работы по инжинирингу корпусов конвертера, опорных колец и не требующей технического обслуживания подвесной системы Vaicon Link 2.0. На конвертерах будет установлена система отсечки шлака Vaicon Stopper, которая позволит снизить уровень объёма перелива шлака при выпуске стали. Концевая часть продувочной фурмы отрегулирована под новую геометрию конвертера, что улучшает процесс продувки и, таким образом, поднимает качество выпускаемой стали. Компания Primetals Technologies окажет услуги по шеф-надзору за работами по предварительной сборке, монтажными и пусконаладочными работами.

---

**Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство



Конвертер LD (BOF), поставленный компанией Primetals Technologies на металлургический комбинат в г. Раахе, Финляндия, SSAB Europe Oy

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

**Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).