

London, 17. November 2016

Weltweit größte HBI-Direktreduktionsanlage von Primetals Technologies und Midrex geht bei voestalpine in Texas in Betrieb

- **Anlage produziert zwei Millionen Tonnen heiß brikettierten Eisenschwamm (HBI) pro Jahr**
- **Auftragsvolumen lag im dreistelligen Millionen-Euro-Bereich**

Am 26. Oktober 2016 wurde die von Primetals Technologies und dessen Konsortialpartner Midrex Technologies Inc. errichtete Direktreduktionsanlage - nach einer effektiven Bauzeit von rund zwei Jahren - offiziell in Anwesenheit der voestalpine-Geschäftsleitung in Betrieb genommen. Die Midrex-Anlage befindet sich nahe der texanischen Stadt Corpus Christi am Golf von Mexiko. Sie ist für die jährliche Erzeugung von zwei Millionen Tonnen heiß brikettiertem Eisenschwamm (Hot Briquetted Iron; HBI) ausgelegt und damit die größte Anlage dieser Art weltweit. Den dreistelligen Millionenauftrag hatten Primetals Technologies und Midrex Technologies Inc. im Juli 2013 erhalten.

Das Konsortium aus Primetals Technologies und Midrex war verantwortlich für die Auslegung und Konstruktion der Direktreduktionsanlage, lieferte die mechanische und elektrische Ausrüstung und erbrachte Überwachungsleistungen während der Montage und Inbetriebnahme. Am Standort bei Corpus Christi im San Patricio County investierte die voestalpine-Gruppe einen dreistelligen Millionen-Euro Betrag. In der Investition enthalten sind auch Infrastrukturmaßnahmen wie der Bau der erforderlichen Hafenanlage.

Die Midrex-Direktreduktionsanlage produziert qualitativ hochwertiges HBI aus Eisenerzpellets. Die HBI-Qualität ist mit der von höchstwertigem Schrott oder Roheisen vergleichbar. Das HBI erlaubt nach Chargierung in Elektrolichtbogenöfen, Konvertern oder Hochöfen die Erzeugung von höchsten Stahlqualitäten. Im Gegensatz zur hauptsächlich kohlebasierten Hochofenroute wird bei der Direktreduktion ausschließlich wesentlich umweltfreundlicheres Erdgas als Reduktionsmittel verwendet. Dies verbessert die CO₂-Bilanz der voestalpine und unterstützt damit die Energie- und Klimaziele des Unternehmens.

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

MIDREX ist ein eingetragenes Warenzeichen von of Kobe Steel, Ltd.



HBI-Direktreduktionsanlage der voestalpine nahe der texanischen Stadt Corpus Christi am Golf von Mexiko. Die weltweit größte Anlage ihrer Art wurde von Primetals Technologies und dessen Konsortialpartner Midrex Technologies Inc. errichtet und Ende Oktober offiziell in Betrieb genommen (Bildquelle: voestalpine).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Midrex Technologies, Inc. ist ein international tätiges Prozessengineering- und Technologieunternehmen, das Stahlerzeugern im kommerziellen Betrieb erprobte Lösungen zur Rentabilitätssteigerung anbietet. Seit mehr als 40 Jahren ist das Unternehmen der unangefochtene Innovationsführer und Technologielieferant auf dem Gebiet der Direktreduktion von Eisenerzen und bietet umweltfreundliche Technologien für die Eisenerzeugung an, die hohe Produktivität, herausragende Produktqualität und Wettbewerbsfähigkeit sicherstellen. Das Fundament des Unternehmens ist das MIDREX[®]-Direktreduktionsverfahren, bei dem Eisenerz in hochreines direkt reduziertes Eisen (direct reduced iron – DRI) zur Weiterverarbeitung in der Eisen- und Stahlerzeugung sowie in Gießereien umgewandelt wird. Alljährlich liefern MIDREX[®]-Anlagen etwa 60 Prozent des weltweit erzeugten DRI. Weitere Informationen siehe www.midrex.com .